



A blue square icon containing two white arrows pointing in opposite directions, labeled "2-direction".

## ■ 主な仕様

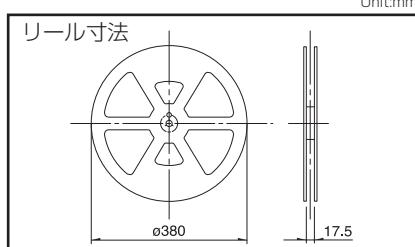
項目	仕様	
最大定格／最小定格(抵抗負荷)	1mA 5V DC/50μA 3V DC	
接触抵抗(初期／寿命後)	2Ω max./5Ω max.	
作動力	0.35N max.	
動作寿命	無負荷	50,000cycles
	負荷	50,000cycles(1mA 5V DC)

■ 製品一覧

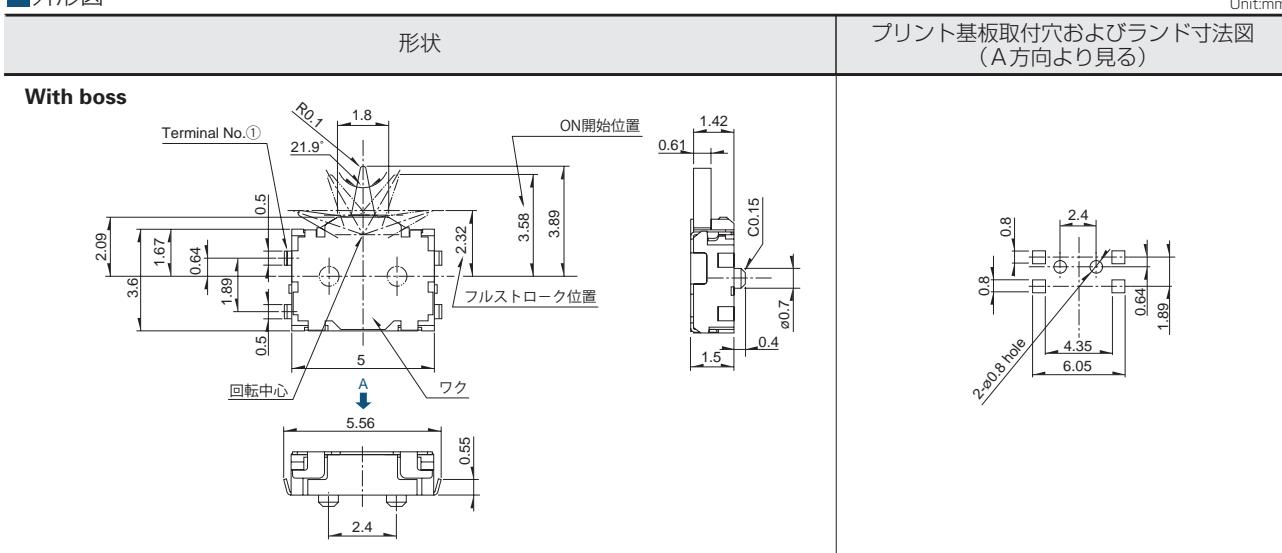
回路数	接点数	全移動量 (mm)	端子形状	位置決めピン	最小発注単位 (pcs.)		製品番号
					国内	輸出	
1	2	1.57	For PC board (Reflow)	あり	3,000	12,000	<b>SSCM110100</b>
				なし			<b>SSCM120100</b>

## ■梱包仕様 テープング

梱包数 (pcs.)			テープ幅 (mm)	輸出梱包箱寸法 (mm)
1リール	1箱／国内	1箱／輸梱		
3,000	6,000	12,000	16	417×409×139

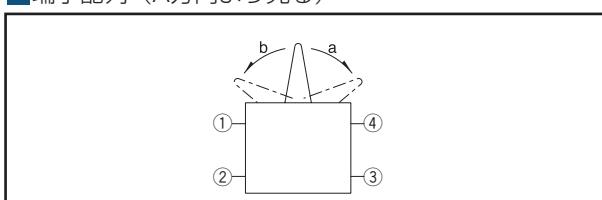


## ■ 外形圖

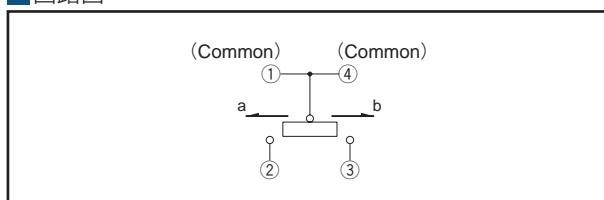


**注記** 外形図は位置決めピンありタイプを示しています。

## ■ 端子配列 (A方向より見る)



回路圖



シリーズ		汎用タイプ			
		SSCQ	SSCM	SPVL	SPPB
写真					
動作形式		2方向 片側2段	2方向	3方向	1方向 2方向
外形サイズ (mm)	W	3.8	5	5.55	6.3
	D	3.6	4	6.6	3
	H	0.9	1.5	1	4.9
使用温度範囲		-10°C ~ +60°C		-40°C ~ +85°C	
車載対応製品		—		●	●
ライフサイクル					
回路数 / 接点数		1/左右方向 各2接点	1/2	1/1	
最大定格 (抵抗負荷)		1mA 5V DC			0.1A 30V DC
最小定格 (抵抗負荷)		50μA 3V DC			
耐久性能	無負荷寿命	50,000cycles 5Ω max.			50,000cycles 2Ω max.
	負荷寿命 最大定格 負荷にて	50,000cycles 5Ω max			50,000cycles 2Ω max.
電気的 性能	初期接触抵抗	2Ω max.			1Ω max.
	絶縁抵抗	100MΩ min. 100V DC			
	耐電圧	100V AC for 1 minute			
機械的 性能	端子強度	0.5N for 1minute		1N for 1minute	3N for 1minute
	操作部強度	1N	2N	5N	10N
耐候性	耐寒性	-20°C 96h		-40°C 500h	
	耐熱性	85°C 96h		85°C 500h	
	耐湿性	40°C, 90 ~ 95%RH 96h		60°C, 90 ~ 95%RH 500h	
作動力		0.35N max.			
ページ		29	30	31	32

検出スイッチはんだ付条件	68
検出スイッチご使用上の注意	69

注記

表中の●印は、シリーズ中の全ての製品が対応していることを表します。

# 検出スイッチ／はんだ付条件

検出

スリップアダ

ブッシュ

ロータリ

電源

デイツプタイプ

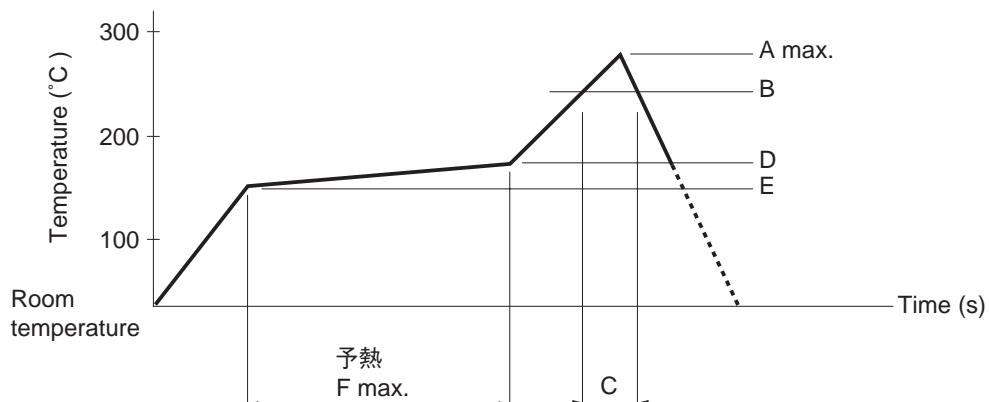
汎用タイプ

防水タイプ

急速切換タイプ

## ■リフロー方式の参考例

1. 加熱方式 遠赤外線加熱による上下加熱方式とする。
2. 温度測定方式  $\phi 0.1 \sim \phi 0.2$  のCA(K)またはCC(T)を用い測定。位置ははんだ接合部(銅箔面)で測定。固定方式は耐熱テープを使用する。
3. 温度プロファイル



シリーズ(リフロータイプ)	A (°C) 3s max.	B (°C)	C (s)	D (°C)	E (°C)	F (s)
<b>SPPB</b>	250					
<b>SPVE</b>						
<b>SPVL</b>						
<b>SPVM</b>						
<b>SPVN</b>						
<b>SPVR</b>	260	230	40	180	150	120
<b>SPVS</b>						
<b>SPVT</b>						
<b>SSCM</b>						
<b>SSCQ</b>						
<b>SPVQC</b>	250					

## 注記

1. 上記条件は、プリント基板の部品実装面上の温度です。基板の材質、大きさ、厚さなどにより基板温度とスイッチ表面温度が大きく異なる場合がありますので、スイッチ表面温度についても上記条件内でご使用ください。
2. リフロー槽の種類により多少条件が異なりますので、事前に十分ご確認の上ご使用ください。

## ■手はんだ方式の参考例

シリーズ	はんだ温度	はんだ付け時間
SPVS, SPVN, SPVT, SPVM, SPVR, SPVE, SSCQ, SSCM, SPVL, SSCT, SPVQC	350±5°C	3s max.
SPVQ3, SPVQ6, SPVQ7, SPVQ8, SPVQ9, SSCN, SPVQA	300±10°C	3+1/0s
SPPB (Reflow)	300±5°C	5s max.
SSCF, SPPB (For Lead, Dip)	350±10°C	3+1/0s

## ■ディップ式の参考例

For PC board 端子タイプに適用

シリーズ	項目		ディップはんだ	
	プリヒート温度	プリヒート時間	はんだ温度	はんだ浸漬時間
SSCT, SPVQ3, SPVQ6, SPVQ7, SPVQ8, SPVQ9, SPVQA	100±10°C	60s max.	260±5°C	5±1s
SPPW8, SPPB	100 °C max.	60s max.	255±5°C	5±1s
SSCF	—	—	260±5°C	5±1s