

実装性に優れた丸端子で、優れた防水・防塵性能を実現。



■主な仕様



項目	仕様
最大定格	50mA 12V DC
最小定格	10 μ A 1V DC
初期接触抵抗	500m Ω max.
移動量(mm)	0.25

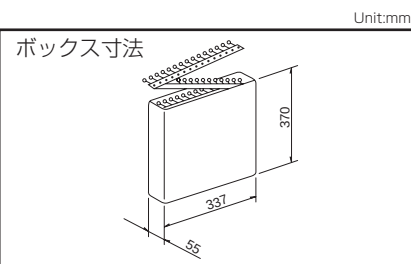
■製品一覧

製品番号	作動力	操作方向	動作寿命 (5mA 5V DC)	ステム色調	最小発注単位 (pcs.)	
					国内	輸出
SKRCACD010	1.57N	トッププッシュ	100,000cycles	Dark gray	900	900
SKRCADD010	2.55N			Red		

■梱包仕様

ラジアルテーパーピング

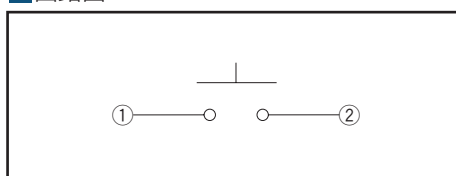
梱包数 (pcs.)			輸出梱包箱寸法 (mm)
1ボックス	1箱/国内	1箱/輸出	
900	9,000	9,000	353×764×309



■外形図

形状	Unit:mm
	プリント基板取付穴寸法図 (スイッチ取付面より見る)

■回路図



■耐水性能（スイッチコーティング時の性能）

水温	60℃
水深	10cm
浸せき時間	240h

■注記

1. プリント基板の板厚は 1.6mm をご使用ください。
2. 耐水性能を保つためにスイッチ取付け後に必ず端子が隠れるまでコーティングを行ってください。
3. トルエン、キシレンが含まれているコーティング剤の使用は避けてください。なお、コーティング剤の使用に関して不明点がございましたら当社にご相談ください。

タイプ		シャープフィーリングタイプ				
		スナッピン				ラジアル
シリーズ		SKHL	SKHH	SKQJ	SKQB	SKRC
写真						
特長		—	—	—	—	丸端子タイプ
防水		—	—	—	●	●
防塵		—	—	●	●	●
IP 規格		—	—	—	—	—
操作方向	トッププッシュ	—	—	—	—	●
	サイドプッシュ	●	●	●	●	—
外形 サイズ (mm)	W	7.3	7.5	7.5	11.5	φ9
	D	7.22	7.85	7.85	11.9	
	H	4.3	7.4	7.3	11.3	13
作動力 対応範囲	～ 1N					
	1N～2N					
	2N～3N					
	3N～4N					
	4N～5N					
移動量 (mm)		0.25			0.3	0.25
アース端子		●	●	—	—	—
使用温度範囲		-40℃～+90℃		-20℃～+70℃	-40℃～+95℃	-30℃～+85℃
車載対応製品		●	●	—	●	—
ライフサイクル						
電氣的 性能	最大定格	50mA 12V DC				
	最小定格	10μA 1V DC				
	絶縁抵抗	100MΩ min. 100V DC 1min.				
	耐電圧	250V AC 1min.				
耐久 性能	耐振性	10～55～10Hz/分、全振幅 1.5mm X、Y、Z 3 方向 各 2 時間				
	寿命	個別規定による				
耐候性	耐寒性	-40℃ 96h		-30℃ 96h	-40℃ 96h	
	耐熱性	90℃ 96h		80℃ 96h	90℃ 96h	
	耐湿性	60℃, 90～95%RH 96h			60℃, 90～95%RH 1,000h	
ページ		173	175	180	182	228

W：横寸法、端子部を含まない最外形寸法。

D：縦寸法、端子部を含まない最外形寸法。

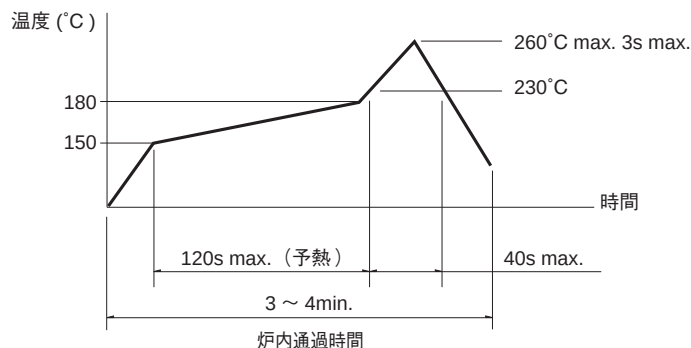
H：高さ寸法、バラエティある場合はその中の最小寸法。

タクトスイッチ® はんだ付条件	235
タクトスイッチ® で使用上の注意	236

注記

- 車載用途など広い温度範囲の対応につきましては個別に対応しておりますのでご要求がありましたら当社までご相談ください。
- 表中の●印は、シリーズ中の全ての製品が対応、○印は一部製品が対応していることを表します。

リフローの場合 表面実装タイプに適用 温度プロファイル



注記

1. 詳細条件については、弊社製品仕様書のご確認をお願いいたします。
2. リフロー槽の種類により多少条件が異なりますので、事前に十分ご確認の上ご使用ください。

オートディップの場合 指定外シリーズのスナッピンタイプ、ラジアルタイプに適用

項 目	条 件
フラックス付着量	部品実装面に付着しない程度
プリヒート温度	プリント基板のはんだ付け面の周囲温度100°C max.
プリヒート時間	60s max.
はんだ温度	260°C max.
はんだ浸漬時間	5s max.
はんだ回数	2回以下

SKHH シリーズ

項 目	条 件
フラックス付着量	部品実装面に付着しない程度
プリヒート温度	プリント基板のはんだ付け面の周囲温度110°C max.
プリヒート時間	60s max.
はんだ温度	260°C max.
はんだ浸漬時間	5s max.
はんだ回数	2回以下

SKHL トップブッシュタイプ、SKQJ シリーズ

項 目	条 件
フラックス付着量	部品実装面に付着しない程度
プリヒート温度	プリント基板のはんだ付け面の周囲温度100°C max.
プリヒート時間	45s max.
はんだ温度	255°C max.
はんだ浸漬時間	5s max.
はんだ回数	2回以下

注記

1. タクトスイッチ[®]の上面からフラックスが浸入しないようにしてください。
2. 事前にスイッチの端子およびプリント基板の部品実装面上にフラックスを塗らないようにしてください。
3. はんだ付けの2回目を行う場合は、スイッチが常温に戻ってから行ってください。
4. フラックス比重は0.81以上をご使用ください（株式会社タムラ製作所 EC-19S-8 相当品）。

手はんだの場合 指定外シリーズ

項 目	条 件
はんだ温度	350°C max.
連続はんだ時間	3s max.
はんだコテ容量	60W max.

SKHH、SKHW シリーズ

項 目	条 件
はんだ温度	360°C max.
連続はんだ時間	3s max.
はんだコテ容量	60W max.

SKTD、SKTG、SKQJ、SKSN シリーズ

項 目	条 件
はんだ温度	350°C max.
連続はんだ時間	3s max.
はんだコテ容量	20W max.