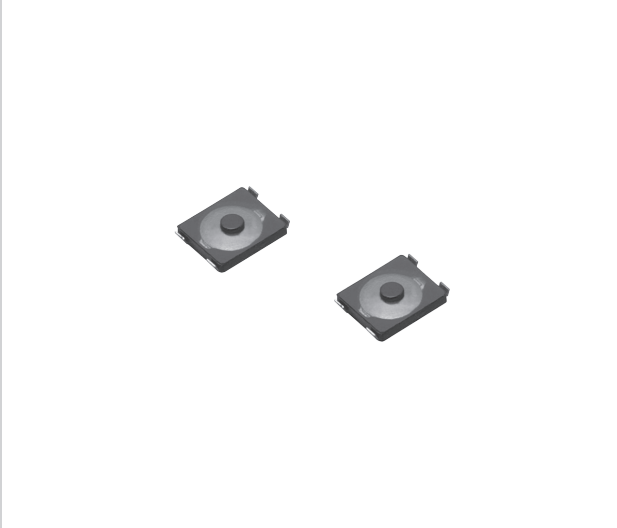


轻触开关

对应RoHS

3.0 mm × 2.6 mm型SMD

Type EVPAF, EVP0A



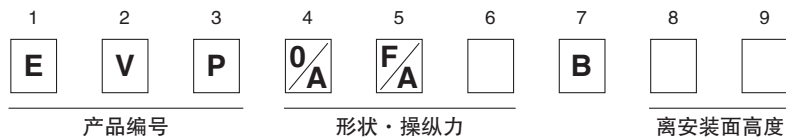
特点

- 外形尺寸: 3.0 mm × 2.6 mm, 高度0.65 mm, 0.7 mm
- 带传动点, 确保良好的操作性能

主要用途

- 便携式电子设备(移动电话、携带式音响设备等)的操作开关

订货产品号构成



主要规格

性能概要

种类		按动式单极单投
电气特性	额定	10 μ A 2 V DC ~ 20 mA 15 V DC (电阻负载)
	接触电阻	500 m Ω 以下
	绝缘电阻	50 m Ω 以上 (100 V DC)
	耐电压	250 V AC (1 分钟)
	振动	10 ms 以下 (ON, OFF)
机械特性	操纵力	1.3 N, 1.6 N, 2.4 N, 3.4 N
	行程	0.15 mm
耐用性	使用寿命	1.3N, 1.6N, 3.4N : 100,000 次以上 1.6N (低高度), 2.4N : 500,000 次以上
使用温度范围		-40 $^{\circ}$ C ~ +85 $^{\circ}$ C
保存温度范围		-40 $^{\circ}$ C ~ +85 $^{\circ}$ C (单件) -20 $^{\circ}$ C ~ +60 $^{\circ}$ C (带状包装)
最小包装数量		8,000 个 模压载带包装(盘卷包装)
包装箱容量		40,000 个

尺寸图

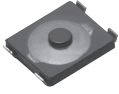
CAD数据 标记的商品可从控制机器网站(<http://device.panasonic.cn/ac>)下载CAD数据。

单位: mm

EVPAF

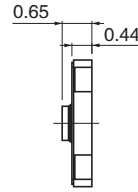
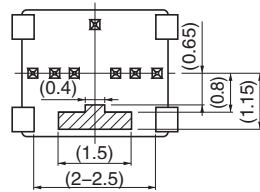
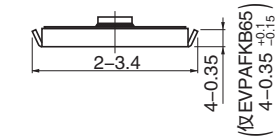
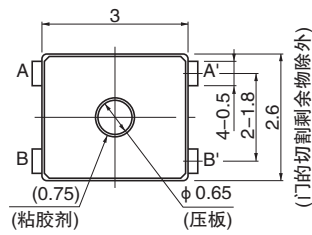
(模压载带包装件)

钩形端子

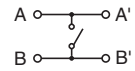


CAD数据

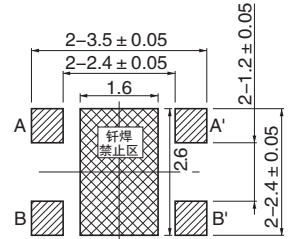
外形尺寸图



电路图



印刷电路板焊盘参考图



注) 端子A-A' 伸出于 部位上。
 部位上请不要配置焊盘图案或过孔。

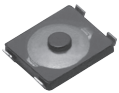
一般尺寸公差: ± 0.1
 () 尺寸为参考尺寸

产品编号	操纵力	离安装面高度	使用寿命
EVPAFKB65	1.3 N	0.65 mm	100,000 次
EVPAFFB65	1.6 N	0.65 mm	100,000 次

EVPAF

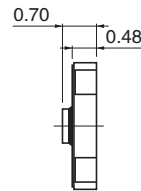
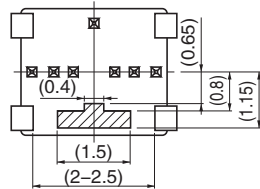
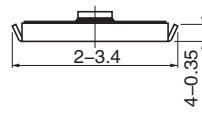
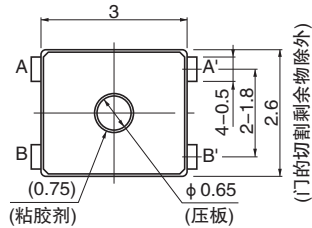
(模压载带包装件)

钩形端子

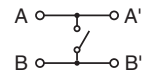


CAD数据

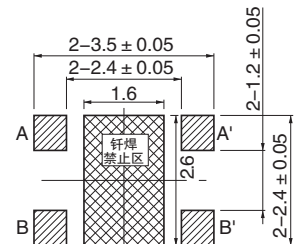
外形尺寸图



电路图



印刷电路板焊盘参考图



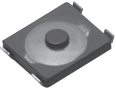
注) 端子A-A' 伸出于 部位上。
 部位上请不要配置焊盘图案或过孔。

一般尺寸公差: ± 0.1
 () 尺寸为参考尺寸

产品编号	操纵力	离安装面高度	使用寿命
EVPAF5B70	3.4 N	0.7 mm	100,000 次
EVPAF7B70	2.4 N	0.7 mm	500,000 次

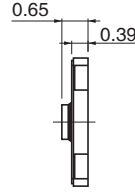
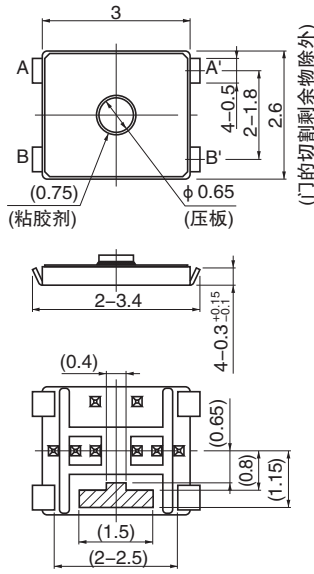
EVPAF

高度低规格
(模压载带包装件)
钩形端子

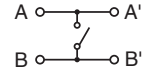


CAD数据

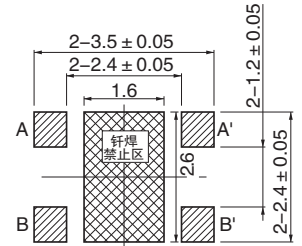
外形尺寸图



电路图



印刷电路板焊盘参考图



注) 端子A-A' 伸出于 部位上。
 部位上请不要配置焊盘图案或过孔。

一般尺寸公差: ±0.1
() 尺寸为参考尺寸

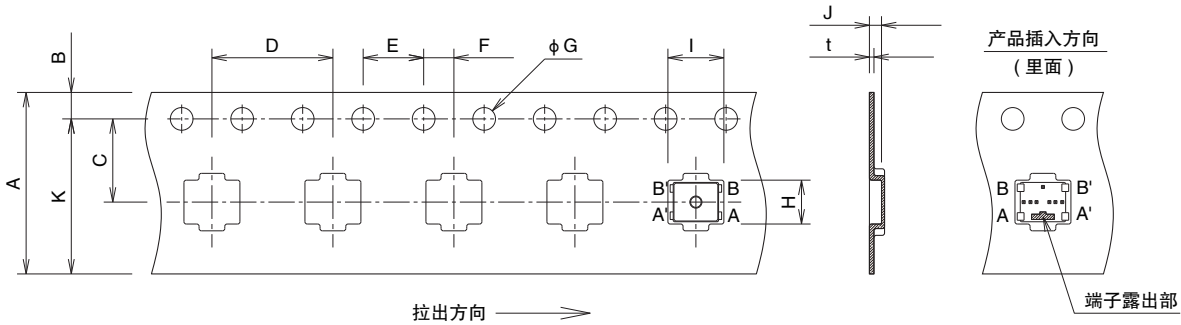
产品编号	操纵力	离安装面高度	使用寿命
EVPAFB65	1.6 N	0.65 mm	500,000 次
EVPAF7B65	2.4 N	0.65 mm	500,000 次
EVPAF5B65	3.4 N	0.65 mm	100,000 次

模压载带尺寸图

单位: mm

模压载带规格

● 产品编号: EVPAF / 产品高度: 0.65 mm, 0.70 mm
EVP0AF



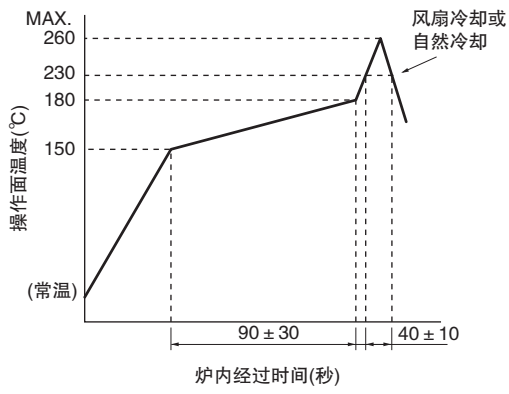
- 注) 1: 表面覆盖膜剥离强度0.2 N ~ 1.0 N₀ (剥离角度165°)
2: 封装状态下的产品脱落数为1个以内, 但是1个卷盘内的数量确保。
3: 载带接口处1个卷盘里1处以内。

单位: mm

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	t
12 ±0.3	1.75 ±0.1	5.5 ±0.1	8 ±0.1	4 ±0.1	2 ±0.1	1.5 ±0.3	2.95 ±0.2	3.75 ±0.2	0.8 ±0.2	(10.25)	0.3 ±0.1

参考数据

■ 推荐回流焊条件



■ 推荐推杆头部形状

单位: mm

