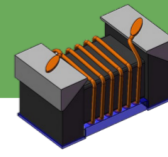


绕线片式铁氧体电感—AWL-FS 系列

Wire Wound Chip Ferrite Inductor—AWL-FS Series



工作温度：-40°C ~+125°C

Operating Temp：-40°C ~+125°C

特征

FEATURES

- ◆ 小尺寸,可表面贴装
- ◆ 高精度、高可靠性
- ◆ AEC-Q200 认证
- ◆ 铁氧体材料感值大
- ◆ Small chip suitable for surface mounting
- ◆ High inductance tolerance and high reliability
- ◆ AEC-Q200 verified
- ◆ Large inductance with ferrite material

用途

APPLICATIONS

- ◆ 车载信息娱乐系统
- ◆ ADAS
- ◆ T-Box
- ◆ Infotainment system
- ◆ ADAS
- ◆ T-Box

产品型号

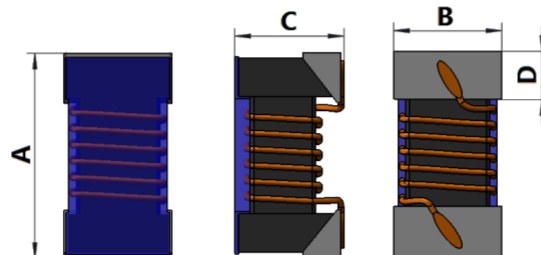
PRODUCT IDENTIFICATION

1	2	3	4	5	6	7	8	9
AWL	1608	F	S	R10	J	T	F	M01
1 分类 Type		2 外形尺寸 (L×W) (mm) External Dimensions (L×W) (mm)		3 类型 Code		4 特征代号 Feature Type		
AWL		1608 [0603] 1.6×0.8		F Ferrite		S Sn Plating One-face Coating		
7 包装 Packing		5 公称电感量 Nominal Inductance		6 电感公差 Inductance Tolerance		8 有害物质产品 Hazardous Substance Free Products		
T 编带 Tape & Reel		Example Nominal Value		J ±5%		F		
		R10 100 nH		K ±10%				
		R21 210 nH		M ±20%				
		R27 270 nH		9 内部代号 Internal Code		M01 Normal		
		R33 330 nH						
		R39 390 nH						
		R47 470 nH						
		R56 560 nH						
		R65 650 nH						

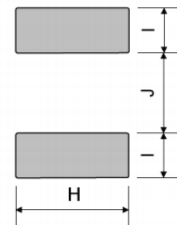
外观尺寸

SHAPE AND DIMENSIONS

AWL-FS



推荐焊盘 Recommended Land Pattern



单位 Unit: mm

系列 Series	A	B	C	D	H _{Typ.}	I _{Typ.}	J _{Typ.}
AWL1608FS	1.60±0.15	0.80±0.15	0.80±0.15	0.30±0.10	1.00	0.75	0.70

规格特性

SPECIFICATIONS

AWL1608FS Series

型号 Part Number	电感量 Inductance	公差 Tolerance	测试频率 L Test Freq.	直流电阻 Max. DC Resistance	额定电流 Max. Rated Current	自谐频率 Min. Self-resonant Frequency
单位 Units	L	/	MHz	Ω	mA	MHz
符号 Symbol	nH	/	Freq	DCR	I _r	S.R.F
AWL1608FSR10 □ TFM01	100	K, M	10	0.100	1000	1260
AWL1608FSR21 □ TFM01	210	J, K, M	10	0.150	800	720
AWL1608FSR27 □ TFM01	270	J, K, M	10	0.160	750	660
AWL1608FSR33 □ TFM01	330	J, K, M	10	0.250	630	600
AWL1608FSR39 □ TFM01	390	J, K, M	10	0.280	620	570
AWL1608FSR47 □ TFM01	470	J, K, M	10	0.450	500	555
AWL1608FSR56 □ TFM01	560	J, K, M	10	0.480	450	540
AWL1608FSR65 □ TFM01	650	J, K, M	10	0.520	430	510

※ □ : 请具体说明电感值公差代码 (J=±5%, K=±10%, M=±20%)。

※ □ : Please specify the inductance tolerance code (J=±5%, K=±10%, M=±20%).