DOCUMENT No. SSCQ-S-001		TITLE	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書						PAGE 1/	(DS-PU						
BACKGROUND MDD1102055												S				
			equipm この1 e 使用温 Unless 試 A Should ただし A	ent. 仕様書は主と 度範囲: -1 otherwise spe 検及び測定は Ambient tempe Relative humid hir pressure	して電子機 0 ~ 60℃ cified, the 持に規定が irature 相対 se in judgn を生じたは rature 相対 styrature 相対 気	機器に用い atmospho がない限: 温度: 25 に E: E: nent, test 場合は以き: 温度: 60	ric cond り以下の 5~35°0 5~85% 86~106 s shall be 下の基準 20±2°0	6kPa e conducted at 状態で行 う 。 C	回路)用ing meas	検出ス <i>-</i> suremer 。	イツチに対	適用する。 ests are a		i.		
2.1 Ap	opearand onstructi	se 外観 ion and dimension	Switch 各部(s 構造、寸	shall have go の仕上げは良 法 Refer	od finishin 好で、機f to individ	能上有害物 ual produ	な錆、傷、 ct drawin	ck or plating fa 割れ、めっき g. 個別製品I	不良及び図による		まがあ って	てはならな	ټل ^ر ه			
3. Ratir	ng 定格	3						ive load)(抵抗; istive load)(抵;								
4. Elect	trical spe Items	ecification 電気I s 項目	的性能 	Те	st conditio	ons	試	験条件						Criteria	判定基準	
	Contac 接触	t resistance 抵 抗		easured at 1 k 0 Hz、電圧 2		-		•	去。				2	_Ω ΜΑΧ		
4.2	Insulation resistan 絶縁	on nce	Test voltag	lz±200 Hz、電圧 20 mV 以下、電流 50 mA 以下による方法。 voltage:100V DC, measured after 1 min ± 5 s ied position: Between all terminals Between terminals and ground(frame)				10	MΩ MIN							
	Voltage 耐 電		Test voltage Duration: Applied po	100 V の電圧を 1分±5秒間端子相互間、端子フレーム間に印加し、測定する。 voltage:100V AC (50~60Hz, cut-off current 2 mA) tion: 1 min ied position: Between all terminals Between terminals and ground(frame) 100 V(50~60Hz、感度電流 2 mA) の電圧を1分間端子相互間、端子フレーム間に印加する。			絶縁	No dielectric breakdown shall occur. 絶縁破壊のないこと。								
4.4 Contact chattering and bouncing チャタリング 摺動ノイズ (バウンス)			DC3V 50 μ	A(抵抗負荷) Test	circuit 定回路】	度(2 cm/	s)にて測 +3V 60k	Ω Measur	ring te 測定端: 0	erminal			fluct C C Whee each indiv Whee 10 n subs mea t1, t2 村 閣場コの変 Nois min.	tuation time excontact chattering ontact bouncing an 250 μ s intering the bouncings, the vidually. In the voltage is the sequent voltage is sured as t2. 2,t3は 1.4V以上・タリングがナイズでパウンがナイズ間に1.4Vは上・タリングがナイズ間に1.4V以上・ドのOFF→ONが表に1.4V以下のからは摺動ノ・・ドのOFF→ONが表にで1.4V以下のからは摺動ノ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ng t1,t3 10 m s r g t2 10 m rval less than 1.4V at a bouncings shall be less than 1.4V at ant of *OFF→ON" fluctuation exceed の電圧変動時間 t1,t3 10ms ス) t2 10ms /以下の範囲が25イズとする。及びON→OFFの7の場合はその後のイズ(t2)として測定	max. s max. / exists between be measured the point after or *ON→OFF," ding 1.4V shall be とする。 以下 以下 0μs以上ある ポイントより10ms 01.4V以上の電圧 でする。 -0 V (Low) -1.4 V -3 V (High)
PAGE	SYMB	BACKGROUND	DATE	APPD CHKI	D DSGD	PAGE	SYMB	BACKGROUNE	D	DATE	APPD	CHKD	DSGD	APPD. Dec 1,2011 T.Kawase	CHKD. Dec 1,2011 M.Hayashi	DSGD. Dec 1,2011 M.Hirano
	L				•	-	•		•							

		TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	(DS-P
	MENT No. CQ—S—001	製品仕様書	PAGE 2/7
5. Mec	hanical specification 機	械的性能	
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準
5.1	Operating force 作動力	A static load shall be applied to actuator in operating direction as the figure below indicates. 下図に示す操作部の位置に、作動方向へ静荷重を加えて測定する。	Refer to individual product drawing. 個別製品図による。
5.2	Robustness of terminal 端 子 強 度	A static load of 0.5 N shall be applied to the tip of terminal in a desired direction for 1 min. The test shall be done once per terminal. 端子先端の一方向へ 0.5 N の静荷重を1分間加える。ただし、回数は1端子当たり1回とする。	Shall be free from terminal looseness damage and breakage of terminal holding portion. Terminals may be bent after test. Electrical performance requirement specified in item 4 shall be satisfied. 端子の脱落、破損及び端子保持部の破損のないこと。ただし、端子の曲がりは差し支えないものとする。また、試験後 4項の電気的性能を満足すること。
5.3	Robustness of actuator 操作部強度	A static load of 1 N shall be applied in the operating direction of actuator for 15 s. 操作部の作動方向に 1 N の静荷重を15秒間加える。 A static load of 1 N shall be applied in the pull direction of actuator for 15 s. 操作部の引張方向に 1 N の静荷重を15秒間加える。 A static load of 0.5 N shall be applied in the perpendicular direction of operation at the tip of actuator for 15 s. 操作部の先端に作動方向と直角に 0.5 N の静荷重を15秒間加える。	Shall be free from pronounced wobble deformation and mechanical abnormalities. 著しいガタ及び曲がりのないこと。 また、機械的に異常のないこと。
5.4	Wobble of actuator 操作部の振れ	Run-out(P-P) shall be measured by applying a static load of <u>0.3</u> N in the perpendicular direction of operation at the tip of actuator. 操作部の先端に作動方向と直角に 0.3 N の静荷重を加え振れ幅(最大値)を測定する。	P-P: <u>2.5</u> mm MAX
5.5	Vibration 耐振性	深作部の光端に作動方向と直角に 0.3 N の静何里を加え振れ順最大値を測定する。 Switch shall be secured to a testing machine by a normal mounting device and method. Switch shall be measured after following test. スイッチを正規の取付用具、取付方法で試験機に固定し、下記条件で試験を行い、試験後測定する。 (1)Vibration frequency range 振動数範囲: 10~55 Hz (2)Total amplitude 全振幅: 1.5 mm (3)Sweep ratio 掃引の割合: 10-55-10 Hz Approx. 1 min 約1分 (4)Method of changing the sweep vibration frequency: Logarithmic or linear 掃引振動数の変化方法 対数又は直線近似 (5)Direction of vibration: Three perpendicular directions including actuator 振動の方向 操作部を含む垂直3方向 (6)Duration 振動時間: 2 h each (6 h in total) 各 2時間(計 6時間)	Contact resistance 接触抵抗 (Item 4.1): 2_Ω MAX Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 4.2):10_MΩ MIN Voltage proof 耐電圧 (Item 4.3): Apply100_V AC for 1 min. No dielectric breakdown shall occur. 絶縁破壊のないこと。 Operating force 作動力 (Item 5.1): Within specified value. 規格値内とする。 Shall be free from mechanical abnormalities. 機械的に異常がないこと。
5.6	Shock 耐衝擊性	Switch shall be measured after following test. 下記条件で試験を行い、試験後測定する。 (1)Mounting method 取付方法: Normal mounting method 正規の方法で取り付ける。 (2)Acceleration 加速度: 490 m/s² (3)Duration 作用時間: 11 ms (4)Test direction 試験方向: 6 directions 6 面 (5)Number of shocks 試験回数: 3 times per direction (18 times in total) 各方向各3回(計18回)	Contact resistance 接触抵抗 (Item 4.1): _2_Ω MAX Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 4.2): _10_MΩ MIN Voltage proof 耐電圧 (Item 4.3): Apply _100_V AC for 1 min. No dielectric breakdown shall occur. 絶縁破壊のないこと。 Operating force 作動力 (Item 5.1): Within specified value. 規格値内とする。 Shall be free from mechanical abnormalities. 機械的に異常がないこと。

	JMENT No.	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS		PAGE	
S	SCQ-S-001	製品仕様書		3/7	
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria	判 定 基 準	
5.7	Solderability	Switch shall be checked after following test.	More than 90 % of in	nmersed part shall be covered	
	はんだ付け性	下記条件で試験を行い、試験後確認する。	with solder.		
		(1)Solder はんだ: Sn-3.0Ag-0.5Cu	Cutting section shall no		
		(2)Flux フラックス: Rosin flux (JIS K 5902) having a nominal composition of 25% solids by mass of water white rosin in 2-propanol		%以上がはんだで覆われている t適用しない。	
		(JIS K 8839) solution.			
		ロジン(JIS K 5902)の2-プロパノール(JIS K 8839)溶液とし、			
		濃度は質量比ロジン約25%とする。 (3)Soldering temperature はんだ温度: 245±5 ℃			
		Immersing time 浸漬時間: 5±0.5 s			
		Flux immersing time shall be 5~10 s in normal room temperature. ただし、フラックス浸漬は常温で5~10秒とする。			
		75750、フラウクへ受損は帝温でも10秒とする。 (4)Immersion depth: Immersion depth shall be at copper plating portion for			
		浸漬深さ P.W.B. terminal after mounting.			
		Thickness of P.W.B.: 1.6 mm Immersion depth shall be at wiring portion of lead wire for			
		lead wire terminal.			
		プリント基板用端子はプリント基板(t1.6)実装後、銅箔面まで浸漬。			
		リード配線用端子は端子のリード線からげ部を浸漬。			
5.8	Resistance to	The test shall be conducted under the following conditions.	No abnormalities shall	be observed in appearance and	
	soldering heat	下記条件で試験を行う。	· ·	rical performance requirements	
	はんだ耐熱性	Re-flow soldering リフローはんだの場合	specified in item 4 sha 外観に著しい変形のな		
		Temperature is measured at surface of switch.		さいここ。 さく、4項の電気的性能を	
		温度は製品上面で測定する。	満足すること。		
		Peak ピーク: 260 °C, 3sec MAX. Soldering zone はんだ付けゾーン: 230°C, 40 sec MAX			
		Temperature 温度(℃)			
		300°C_			
		260℃ MAX 3 S MAX			
		200°C 230°C			
		180°C 150°C			
		100°C			
		< 2 min MAX			
		The meaning 1. %			
		The specimen shall be passed through the re-flow furnace.			
		The specimen shall be stored at standard atmospheric conditions for 1 h after which the measurement shall be made.			
		Test board shall be 1.6 mm thick. Base material shall be glass fabric base epoxy resin.			
		リフロー炉に通して、常温常湿中に 1 時間放置後測定する。			
		試験用基板は、板厚 1.6 mm、 基材 ガラス布基材エポキシ樹脂とする。			
		Manual soldering 手はんだの場合			
		Wattage of soldering iron こて容量: 50 W			
		Diameter of soldering iron tip こて先径: <i>ϕ</i> 1 mm Temperature of soldering iron tip こて先温度: <u>350</u> ±5℃			
		Soldering time はんだ付け時間: <u>3</u> s MAX			
		Above condition shall be applied to Glass fabric base, epoxy resin P.W.B. of			
		1.6 mm thick. Soldering iron shall be put at the tip of terminals and prevented excessive force to the terminals.			
		上記の条件は、t1.6 mm のガラス基材エポキシ樹脂積層板について適用する。			
		はんだごては端子先端に当て、端子に異常加圧のないこと。			

	MENT No. SCQ-S-001	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書		PAGE 4/7
6.Dura	bility 耐久性能			
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria	判 定 基 準
6.1	Operating life without load 無負荷寿命	Switch shall be operated 50,000 cycles at 15~20 cycles/min without load. 無負荷にて50,000 サイクル(動作速度15~20サイクル/分)連続動作を行う。	Operating force 作動 Within +10 り 規格値の +1	絶縁抵抗(Item 4.2): IN E (Item 4.3): 1 min. No dielectric cur.絶縁破壊のないこと 動力 (Item 5.1): % of specified value. 0 % 以内。 be recognized in appearance and
6.2	Operating life with load 負荷寿命	Switch shall be full stroke operated 50,000 cycles at 15~20 cycles/min with 5 V DC 1 mA.(Resistive load) DC 5 V, 1 mA(抵抗負荷)にて50,000 サイクル(動作速度15~20サイクル/分)全移動量位置まで押し込んで連続動作を行う。	Operating force 作動 Within +10 り 規格値の +1	絶縁抵抗(Item 4.2): IN E (Item 4.3): 1 min. No dielectric cur.絶縁破壊のないこと 力力 (Item 5.1): % of specified value. 0_% 以内。 be recognized in appearance and
7.Envir	onmental test 耐候性	Took conditions =	Cathodia	an c
7.1	Items 項目 Cold 耐寒性	Test conditions 試験条件 After testing at -20±2°C for 96 h, the switch shall be allowed to stand under normal room temperature and humidity conditions for 1 h, and then measurement shall be made within 1 h. Water drops shall be	Criteria Contact resistance 5 Ω MAX	
		removed. -20±2°Clこ96時間試験後、常温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。 ただし、水滴は取り除く。	Insulation resistance 10 MΩ M Voltage proof 耐電圧 Apply 100 V AC for breakdown shall occ Operating force 作動 Within +10 規格値の +1	絶縁抵抗(Item 4.2): IN E (Item 4.3): 1 min. No dielectric cur.絶縁破壊のないこと 動力 (Item 5.1): % of specified value. 0 % 以内。 be recognized in appearance
7.2	Dry heat 耐熱性	After testing at 85±2°C for 96 h, the switch shall be allowed to stand under normal room temperature and humidity conditions for 1h, and then measurement shall be made within 1 h. 85±2°Cにて96時間試験後、常温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。	Contact resistance <u>5</u> Ω MAX Insulation resistance <u>10</u> MΩ M Voltage proof 耐電圧 Apply <u>100</u> V AC for breakdown shall occ Operating force 作動 Within +10 規格値の +1	接触抵抗 (Item 4.1): 絶縁抵抗(Item 4.2): IN E (Item 4.3): 1 min. No dielectric cur.絶縁破壊のないこと 動力 (Item 5.1): % of specified value. 0_% 以内。 be recognized in appearance
7.3	Damp heat 耐湿性	After testing at 40±2°C and 90~95%RH for 96 h, the switch shall be allowed to stand under normal room temperature and humidity conditions for 1 h, and then measurement shall be made within 1 h. Water drops shall be removed. 40±2°C、相対湿度90~95%にて96時間試験後、常温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。ただし、水滴は取り除く。	Contact resistance <u>5</u> Ω MAX Insulation resistance <u>10</u> MΩ M Voltage proof 耐電圧 Apply <u>100</u> V AC for breakdown shall occ Operating force 作重 Within +10 規格値の +1	接触抵抗 (Item 4.1): 絶縁抵抗(Item 4.2): IN E (Item 4.3): 1 min. No dielectric cur.絶縁破壊のないこと 動力 (Item 5.1): % of specified value. 0 % 以内。 be recognized in appearance

	JMENT No. SCQ-S-001	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 5/7
7.4	tems 項目 Salt mist 塩水噴霧	Test conditions 試験条件 Switch shall be checked after following test. 下記条件で試験を行い、試験後確認する。 (1)Temperature 温度: 35±2°C (2)Salt solution 塩水濃度: 5±1% (Solids by mass) (質量比) (3)Duration 試験時間: 48 ±1 h	Criteria 判定基準 No remarkable corrosion shall be recognized in metal part. 機能上有害な著しいさびがないこと。
7.5	Change of temperature 温度サイクル	After the test salt deposet shall be removed in running water. 試験能設料に付着した重視物を消水で発生す。 After 5 cycles of following conditions, the switch shall be allowed to stand under normal room temperature and humidity conditions for 1 h, and measurement shall be made within 1 h after that. Water drops shall be removed. Talkayer 57 470-MSNS 《無温滞湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。 ***********************************	Contact resistance 接触抵抗 (Item 4.1):

DOCUMENT No. SSCQ-S-001	TITLE PRODUC 製 后	PAGE 6/7

【Precaution in use】 ご使用上の注意

A. General 一般項目

A1. This product has been designed and manufactured for general electronic devices, such as audio devices, visual devices, home electronics, information devices and communication devices. In case this product is used for more sophisticated equipment requiring higher safety and reliability, such as life support system, space & aviation devices, disaster

It is prohibited to use this product for flight control purposes in avionics applications.

prevention & security system, please make verification of conformity or check on us for the details.

本製品はオーデオ機器,映像機器,家電機器,情報機器,通信機器などの一般電子機器用に設計・製造したものです。生命維持装置、宇宙・航空機器,防災・防犯機器などの高度な安全性や信頼性が求められる用途に使用される場合は、貴社にて適合性の確認を頂くか、当社へご確認ください。 また、航空機器の運航に関わる部分へは使用にならないでください。

A2. It is necessary to design circuits or software that is not affected by the bounce and chattering specified for each product.

スイッチの機種毎に規定されたバウンスやチャタリングで、セットが誤動作しない回路設計(ソフト設定)をしていただきますようご注意願います。

A3. Do not operate switches continuously at extremes of high and low temperatures of the specified temperature range. The maximum operating duration under the specific environmental conditions is specified in the part specifications.

使用温度範囲の上限付近及び下限付近での長時間の連続使用は出来ませんのでご注意下さい。使用条件の規定は製品仕様書の各種環境試験の範囲内となりますので ご注意下さい。

A4. The specified operation life is determined at the temperature between 5°C and 35°C, not at temperature extremes.

動作寿命の規定は、常温(5~35℃)によるもので使用温度上限及び下限付近での連続動作は出来ませんのでご注意下さい。

A5. When switches are to be operated at temperature extremes continuously, we need to examine each specification whether it is possible. 使用温度上限及び下限付近で連続動作を行う場合は、機種毎に仕様規定が可能かどうかの確認が必要となりますのでご注意下さい。

A6. For automotive applications, select switches from "Automotive Electronics Use" or "Automotive Electronic Product Line" in the catalog.

Do not use other switches.

車載用途には、車載用として指定されたスイッチをご使用下さい、車載用と指定していないスイッチをご使用しないようご注意下さい。

A7. This product is designed and manufactured assuming that it is to be used with the resistance for direct current. If you use other kinds of resistance (inductive (L) or capacitive (C)), please let us know beforehand.

本製品は直流の抵抗負荷を想定して設計・製造されています。その他の負荷(誘導性負荷(L), 容量性負荷(C))で使用される場合は, 別途ご相談ください。

- B. Soldering and assemble to P.W. board process はんだ付, 基板実装工程
- B1. Note that if the load is applied to the terminals during soldering they might suffer deformation and defects in electrical performance. 端子をはんだ付けされる場合、端子に荷重が加わりますと条件によりガタ、変形及び電気的特性劣化のおそれがありますのでご注意下さい。
- B2. Use of water-soluble soldering flux shall be avoided because it may cause corrosion of the switch.
 はんだ付けの際、水溶性フラックスはスイッチを腐食させるおそれがありますのでご使用はお避け下さい。
- B3. Condition of re-flow soldering shall be confirmed with actual production conditions.

リフローはんだの条件の設定については、実際の量産条件で確認されるようお願いします。

B4. As this detector switch is designed for reflow soldering, if you place it at the edge of P.W.B. for convenience, then flux may get into the sliding part of the switch during automatic dip soldering after being mounted, so do not ap ply auto dip after being mounted.

当検出スイッチはリフローはんだ対応ですが、スイッチ実装後にオートディップを行う場合にスイッチが基板の端にあるとフラックスが浸入する恐れが有りますので十分にご注意下さい。

B5. Following the soldering process, do not try to clean the switch with a solvent or the like. はんだ付け後、溶剤等でスイッチを洗浄しないで下さい。

- C. Mechanism design(switch layout) 機構設計
- C1. The switch will be broken, if you give larger stress than specified. Take most care not to let the switch be given larger stress than specified. (Refer to the robustness of the actuator.)

スイッチ操作部に規定以上の荷重が加わるとスイッチが破損する場合があります。スイッチに規定以上の荷重が加わらないようにご注意下さい。(操作部強度参照)

- C2. Designing printed pattern and parts layout shall be considered because the characteristics may change due to warp of P.W.B. 基板のソリによって特性が変化する場合がありますので、パターン設計・レイアウトについては十分考慮願います。
- C3. Please do not take the stress on the switch, when operate the switch.

スイッチ使用時、スイッチ上面に荷重を加えないでください。

- C4. The dimensions of a hole and pattern for mounting a printed circuit board shall conform to the recommended dimensions in the engineering drawings. プリント基板取付穴およびパターンは,製品図に記載されている推奨寸法をご使用下さい。
- C5. When chip components is soldered on the back side of P.W.B. by automatic flow soldering, after this switch soldered by reflow soldering, flux will possibly creep up at the exterior wall of the housing and penetrate into the housing due to flux ejection.

Therefore, when the P.W.B. is designed, please do not locate through holes adjacent to the switch mounted area.

本スイッチをリフロー半田後、プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時のフラックス吹き上げ等により、スイッチ側面より、フラックスがはい上がる場合がありますので、パターン設計にあたっては、スイッチ下面、周囲にスルーホールを設けないで下さい。

C6. Note that the pattern or resist form on the switch mounting surface of the PW.B. may have an effect on the soldering because of those thickness. Please try to avoid drawing wiring pattern at the bottom of Switch as much as possible. When drawing wiring pattern, please take enough attention.

スイッチ取付面にあたるプリント基板のパターンやレジストの形状により、その厚み分が半田付け性に影響する場合がありえますのでご注意願います。スイッチ下面に配線パターンを 引き回すことはなるべくお避けください。引き回す場合は、十分にご注意ください。

C7. Care should be taken to assure that excess force is not applied on the actuator because it is small and weak When P.W.B. are stacked or transported. For miniature or low profile switches, do not give impact or excess force on them during assemble processes.

操作部は小さいため強度が弱くなっておりますので、工程内の基板重ねや搬送時、操作部に力が加わらないようご注意下さい。特に小形、薄形のスイッチはセット取付け工程において外力が加わらないようご注意下さい。

C8. Do not use return force of switches as operating force.

スイッチの復帰力をセットのメカ部の駆動力として利用することはできませんのでご注意下さい。

C9. Operate switches with full travel as much as possible.

押し込み移動量は出来るだけ全移動量に近い位置でご使用していただくようご注意願います。

C10.Operate switches with sufficient actuator travel after "ON(OFF)" position.

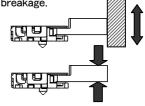
ON(OFF)開始移動量位置から十分余裕をとった移動量位置でご使用していただくようご注意願います。

C11. Switch shall be used within the specified environmental conditions (Heat, Cold, Humidity and Temperature cycling), when the switches are used in depressed position. (Normal Open Type Switch)

NOタイプ:常時ON(押した状態)でご使用される場合については、製品仕様書内の耐候性の項目(耐熱、耐寒、耐湿、温度サイクル)の条件内にてご使用下さい。

C12.Since the switch's actuator is compact and thin, do not move it vertically to the operating direction as shown in the figure on the right, because it may cause breakage. スイッチ操作部は小さく、薄形の為、右図の様に操作部を直角方向に擦る様な使い方をすると破損の恐れがあります。

C13. Since actuator of the switch is compact and thin , it may cause breakage if load is applied to actuator from vertical direction as shown on right figure. スイッチ操作部は小さく、薄形の為、右図の様に操作部に直角方向の荷重を加えますと破損の恐れがあります。



DOCUMENT No. SSCQ-S-001	SPECIFICATIONS 仕様書	PAGE 7/7

C14.If ON/OFF of the switch is judged while it is being operated, it is recommended to confirm that it can demonstrate proper ON/OFF by checking it again after it stops moving, so that it can prevent malfunction when installed to the main module.

スイッチ動作中にON, OFF状態の判定を行う場合、セットでの誤動作を防ぐ為、判定後スイッチ動作が停止した時点で、再度ON、OFF状態の読み取り確認を行う様、考慮願います。

D. Using environment 使用環境

D1. Foreign matter invaded from outside. 外部浸入物

Since this switch does not have sealed structure, it may have contact failure caused by the dust from outside up to the environment.

当スイッチは完全密閉構造ではありませんので、使用環境によっては塵埃が内部に侵入し、接点障害を起こす場合があります。

When you use this switch, precaution must be taken against the dust. The followings are examples of dust invasion:

ご使用の際はスイッチに異物が進入しないようにご注意下さい。

以下に塵埃侵入例を示します。ご参考にして下さい。

- ①Debris from the cut or hole of P.W.B. in process, or wastes from the P.W.B. protection material (e.g. newspaper, foamed polystyrene etc.) invaded the switch. 工程内における基板切断面や穴から発生するクズや基板保護材(新聞紙, 発泡スチロール等) から出るゴミがスイッチに侵入した。
- ②Flux or powdered flux produced by stacking P.W.B.'s or excess foaming invaded the switch. 基板重ねによりフラックス粉末がスイッチに侵入した。
- D2. If you use this product in one of the following environmental conditions, progress of sulfuration and oxidization on the contact part will be accelerated, which may cause contact failure. Therefore, be careful about the supposed environment.

以下の様な環境下で使用されますと、当製品の性能に影響を及ぼすおそれがありますので使用環境に十分にご注意下さい。

- (1) Around a sulfurate hot spring where sulfide gas is generated. And in case this product is always used in a place where exhaust gas from automobiles exist. 硫黄系温泉地等常時ガスが発生する場所や、自動車等の排気ガスの発生する場所で常時使用する場合
- (2) Follow the directions if you have parts/materials described below within the module where the switch is installed.

同一セット内に以下のような部材に関しましては以下の点にご注意願います。

- •For parts, rubber materials, adhesive agents, plywood, packing materials and lubricant used for the mechanical part of the device, do not use those ones that may generate gas of sulfurization or oxidization.
- 部品、ゴム材料、接着剤、合板、機器の梱包材、機器内の駆動部に使用される潤滑剤については、硫化、酸化ガスを発生しないものを採用して下さい。
- ・When you use silicon rubber, grease, adhesive agents and oil, use those that will not generate low molecular siloxane gas. The low molecular siloxane gas may form silicon dioxide coat on the SW contact part, resulting in the contact failure.
 シリコン系ゴム,グリース,接着剤,オイルを使用される場合は、低分子シロキサンガスを発生しないものを使用してください。低分子シロキサンガスが発生
- しますとスイッチ接点部に二酸化珪素の皮膜を形成して接点障害を引き起こす場合があります。

E. Storage method. 保管方法

- E1. If you don't use the product immediately, store it as delivered in the following environment: with neither direct sunshine nor corrosive gas and in normal temperatures. However, it is recommended that you should use it as soon as possible before six months pass.
 - 製品は納入形態のまま常温,常湿で直射日光の当たらず腐食性ガスが発生しない場所に保管し納入から6ヶ月以内を限度として出来るだけ早くご使用下さい。
- E2. After you break the seal, you should put the remaining in a plastic bag to separate it from the outside and store it in the same environment mentioned above. You should use it up as soon as possible.
- 開封後はポリ袋で外気との遮断を図り上記と同じ環境下で保管しすみやかにご使用下さい。
- E3. Do not stack too many switches for strafe. 過剰な積み重ねは行わないで下さい。

F. Others. その他

- F1. This specification will be invalid one year after it is issued, if you don't return it or don't place an order.
 - 本仕様書は発行日より1年間を経過して、ご返却又は発注の無い場合は、無効とさせていただきます。
- F2. Please understand that the specifications other than electric and mechanical characteristics and outside dimensions may be changed at our own direction. 電気的.機械的特性.外観寸法および取付寸法以外につきましては、当社の都合により変更させて頂く事が有りますので.あらかじめご了承下さい。
- F3. Never use the product beyond the rating. It may catch fire. If you think that the product may be used beyond the rating due to some abnormal conditions, you must take certain protective measures, such as a protective circuit to shut down the current.
 - 定格を超えての使用は火災発生の恐れがありますので絶対に避けて下さい。また異常使用等で定格を超える恐れがある場合は保護回路等で電流遮断等の対策をして下さい。
- F4. The flammability grade of the plastic used for this product is "94HB" by the UL Standard (slow burning). Therefore, either refrain from using it in the Place where it can catch fire, or take measures to preclude catching fire.
 - 本製品に使用している樹脂等の燃焼グレードはUL規格の"94HB"(遅燃性グレード)相当を使用しております。つきましては類焼の恐れがある場所での使用を 禁止するか、類焼防止対策をお願いします。
- F5. It is recommended to install a protective or redundant circuit, or to perform safety tests when you use the switches for the equipment requiring expensive safety, whatever purposes the equipment is applied for.
- 用途の如何にかかわらず、高い安全性が求められる機器にお使いになるときは、保護回路や冗長回路を設けて機器の安全を図られると同時に、お得意先において 安全性のテストをされることをお勧めします。
- F6. Though we are confident in switch quality, we cannot deny the possibility that they could fail due to short or open circuit. Therefore, if you use a switch for a product requiring special safety, we would like you to verify in advance what effects your module would receive in case the switch alone should fail. And secure safety as a whole system by introducing that fail-safe design, i.e. a protection network.
 - スイッチの品質には万全を尽くしていますが故障モードとしてショート、オープンの発生が皆無とは言えません。安全性が重視されるセットの設計に際しては、スイッチの単品故障に対してセットとしての影響を事前にご検討いただき、保護回路等のフェイルセーフ設計のご検討を十分に行い、安全を確保して頂きますようにお願いします。

