DOCUMENT No.   PAGE   TITLE   PRODUCT SPECIFICATION   PAGE   1.77																		(PU)
SACKOROUND  「Grand — 地域				TITLE													4 /7	
1. Contract 一を行る  This procedition is expired to be common densit (Assertance circuit) problement and for determine experiments.	-								製	品は、一様	番							current
1.4 Personation																		
金物の生が作品が良い、機能では、大きには、一般を発生を発生している。  2.2 Construction and dimensions 機能の主張 大路、 (1992年) (1992年	1.1 Ap 1.2 Op 1.3 St 1.4 Te	peratin corage est con	ion 適用範 ng temperature temperature randitions 試験状	この作 range 使 ange 保 能 Unles 試験及 Shoul ただし and dimens	土様書( 開海 は 大	は主とし: state temper sure temper doubt and temper doubt and temper sure かん	で電子 -10 -10 specified に規定が perature idity arise in を生じた perature idity	機~~ d, な e    n 場 e    法	用いC C atmosph 湿 mu 以 対 は mu 以 度度圧tt,の度度圧 に は 選 : : t を ま : : : t を ま : : t を ま か に か に か に か に か に か に か に か に か に か	電流回路用(2次値 eric conditions f 標準状態のもとで 5~35°C 25~85% 86~106kPa ests shall be co 準状態で行う。 20±2°C 60~70% 86~106kPa	側回路用)プ or making 行う。 nducted at	measur the fol	イッチに rement lowing	s and conditi	であ。 tests are as follo ons.	ows.		
2.2 Construction and dimensions 就意。中央 Refer to individual product drawing. 信見後高剛による。 3.8 Asing、党持 Mastimum rating 東大京神 See 10 Contact relations (表現中では、1992年) 1 Performance (表現中では、1992年) 1 Performa	2.1 Ap	opeara				-		-			-			_	to be any functi	onal lesion.		
Remain 項目	2.3 Ma 3.Rating	arking: g 定村	ction and dime s 表示 Refer 咯 Maximum	nsions 構 to individu rating 最大	造、寸法 al prod	t F duct dr	Refer to	o indivi 個別	dual pro 製品図に	duct drawing. よる。	個別製品図(		******	0				
接触時期		Item	s 項目													判定基:	準	
DC 500 V の生産を 1分泌的環子電互肌 第子アレー人間に印加し、排棄する。   3 Voltage proof   特別 では Voltage proof   特別 Voltage proof   Proof   Harmon Voltage proof   Proof   Harmon Voltage proof   Proof   Harmon Voltage proof   Proof   Harmon Voltage Proof	4.2 Ir	妾触抵 nsulati	抗 on resistance	or 1 A, 5 1 kHz±200 または、DC Test voltag	V DC ) Hz、ॄ ; 5V,1/ ge	by vol 電圧 20 A の電月 : <u>500</u>	tage di )mV 以 <u></u> 正降下》 _V DC	rop me 以下、電 去で測定 ,meas	thod. 流 50 m <u>ミする。</u> ured aft	nA 以下による方法 er 1 min ± 5 s	去。 	nd(fram	e)	-				
### Capacitance 情報 音響 Applied position: Between all terminals between 10 incruits 1 MHz+10 kHz の胃液型にで紹子相互関、発子フレム関及び回路間を測定する。  ### Applied position: Between 10 incruits 1 MHz+10 kHz の胃液型にで紹子相互関、発子フレム関及び回路間を測定する。  ### Applied position: Between 10 incruits 1 MHz+10 kHz の胃液型にで紹子相互関、発子フレム関及び回路間を測定する。  ### Applied position: Between 10 incruits 1 MHz+10 kHz の胃液型にで紹子相互関、発子フレム関及び回路間を測定する。  ### Applied position: Between 10 incruits 1 MHz+10 kHz の胃液型にで紹子相互関、発子フレム関及び回路間を測定する。  ### Applied position: Between 10 incruits 1 MHz+10 kHz の胃液型にで紹子相互関、発子フレム関及び回路間を測定する。  ### Applied position: Between 1 MHz+10 kHz の胃液型にで紹子相互関、発子でした。  ### Applied position: Between 1 MHz+10 kHz の胃液型にで紹子を含まる。  ### Applied position: Between 1 MHz+10 kHz の胃液型にで紹子を含まる。  ### Applied position: Between 1 MHz+10 kHz の月間では 1 MHz+				Test voltage	ge sition	: <u>50</u> : Betw	0_VA veen al	C (50 <sup>2</sup> I termin	∼60Hz, nals B	cut-off current 2 etween terminal	mA) Dus and grou	ration : nd(fram	ie)	糸	絶縁破壊のないこと。			
As per individual product drawing, 倒別最高図の規定を満足すること。   Method and a perification 機構的性能   Test conditions   試験条件   Criteria   判定基準   元本   大田   大田   大田   大田   大田   大田   大田   大				Shall be measured at 1 MHz±10 kHz. Applied position: Between all terminals Between terminals and ground(frame) Between all circuits								1.5 pF MAX						
Items 項目   Test conditions   試験条件   Criteria 判定基準   Criteria 判定基準   Criteria 判定基準   Criteria 判定基準   S.1 Operating force   操作部の先端に作動方向へ静荷差加えて測定する。				1 MHZ±10 KHZ の周波数にて端子相互間、端子フレーム間及び回路間を測定する。														
5.1 Operating force 作動力 A static load shall be applied to the tip of actuator in operating direction. 操作部の先端に作動方向へ静育重を加えて測定する。  Robustness of Terminal 新子娘僕	5. Mech	hanica	l specification	機械的性能	מט													
様常的力 操作部の先端に作動方向へ静荷重を加えて測定する。  【 Robustness of actuator 操作部途度 5.3.1 Robustness of actuator 操作部途度 5.3.2 Robustness of actuator 操作部途度 5.3.3 Robustness of actuator 操作部途度 5.3.4 Robustness of actuator 操作部途度 5.3.5 Robustness of actuator 操作部途度 5.3.6 Robustness of actuator 操作部途度 5.3.7 Robustness of actuator 操作部途度 5.3.1 Robustness of actuator 操作部途度 5.3.1 Robustness of actuator 操作部途度 5.3.1 Robustness of actuator 操作部途度 5.3.2 Robustness of actuator 操作部途度 5.3.3 Robustness of actuator 操作部途度 5.3.4 Robustness of actuator 操作部途 5.3.4 Robustness of actuator 操作部途 6.3.4 Robustness of actuator 操作部途 7.3.5 Robustness of actuator 指表 6.3.5 Robustness of actuator 指表 6.3.5 Robustness of actuator actuator 操作部 7.3.6 Robustness of actuator 操作部途 7.3.6 Robustness of actuator actuator 操作部途 7.3.6 Robustness of Locking (Applied to the self-lock mechanism)操作部心 Profitating type, a static load of 1.0 N 화례 be applied in the pull direction of operation at the tip of actuator actuator actuator 操作部をロックした状態で引張方向に 10 N の静荷重を13を附加える。  Robustness of Locking (Applied to the self-lock mechanism)操作部の Profitating type, a static load of 1.0 N 新all be applied in the pull direction of operation at the tip of actuator actuator 接触 6.3.2 Robustness of Locking (Applied to the self-lock mechanism)操作部心 Profitating type, a static load of 1.0 N 新all be applied in the pull direction of operation at the tip of actuator actuator 操作部心 Profitating type, a static load of 1.0 N 新all be applied in the pull direction of actuator 操作部分能力 Robustness of Profitating type, a static load of 1.0 N 新all be applied in the pull direction of actuator act	5.1			A static lo	ad sha				tin of a		ting directi	20						
Terminal	1	•	ing loice	操作部の先	端に作	動方向	へ静荷	重を加え	えて測定す	する。				1	固別製品図の規定	を満足すること。		
actuator 操作部逸度 5.3.1 Robustness of actuator 操作部強度 「表 static load of 50 N shall be applied in the pull direction of actuator for 15 s. (For latching type, the test shall be conducted at the condition of lock released.) 操作部の引張方向に 50 N の静荷重を15秒間加える。  5.3.2 Robustness of Locking (Applied to the self-lock mechanism)操作部の ロッケ保持強度 (ロッケした状態で引張方向に 10 N の静荷重を15秒間加える。  5.3.2 Robustness of Locking (Applied to the self-lock mechanism)操作部の ロッケ保持強度 (ロッケした状態で引張方向に 10 N の静荷重を15秒間加える。  5.3.2 Robustness of Locking (Applied to the self-lock mechanism)操作部の ロッケ保持強度 (ロッケした状態で引張方向に 10 N の静荷重を加える。  5.3.2 Robustness of Locking (Applied to the self-lock mechanism)操作部の ロッケ保持強度 (ロッケル表表をロッケした状態で引張方向に 10 N の静荷重を加える。  5.3.2 Robustness of Locking (Applied to the self-lock mechanism)操作部の ロッケルスはいこと。 また、著しいガタ及び曲がりのないこと。また、機械的に 製作部の 5.3.1 Robustness of Locking (Applied to the self-lock mechanism)操作部の ロッケが持強度 (ロッケルスはいことの 投作部をロッケした状態で引張方向に 10 N の静荷重を加える。  5.4 Wobble of actuator 操作部の振れ Perpendicular direction of operation at the tip of actuator. 操作部の 5.3.2 Robustness of Lock shall not be dislocated. Shall be free from pronounced wobble and abnormalities in operation. ロッケが外れないこと。 また、著しいガタ及び曲がりのないこと。 また、機械的に 2 対象の 5.3.2 Robustness of Locking (Applied in the pull direction of actuator at the condition of locking actuator. 操作部を回かがない、 単位の 5.3.2 Robustness of Lock shall not be dislocated. Shall be free from pronounced wobble and abnormalities in operation. ロッケが外れないこと。 また、著しいガタがなく、動作に異常がないこと。 また、著しいガタがないこと。 また、著しいガタがないこと。 また、著しいガタを解析がないこと。 また、著しいガタを開始がありのないによる。 また、著しいガタを関する 2 を表しいが多数では、 2 を表しいが多数では、 2 を表しいが多数では、 3 を表しいが多数では、 3 を表しいが多数では、 4 を表しいが多数で	Terminal 1 min. The test shall be done once per terminal. damage and bread portion. Terminals may be a shall be done once per terminal. damage and bread portion. Terminals may be a shall be done once per terminal. damage and bread portion. Terminals may be a shall be done once per terminal. damage and bread portion. Terminals may be a shall be done once per terminal. damage and bread portion. Terminals may be a shall be done once per terminal. damage and bread portion. Terminals may be a shall be done once per terminal. damage and bread portion. Terminals may be a shall be done once per terminal. damage and bread portion. Terminals may be a shall be done once per terminal. damage and bread portion. Terminals may be a shall be done once per terminal. damage and bread portion. Terminals may be a shall be done once per terminal.					akage of termine e bent after te nance requirem e satisfied. 及び端子保持部 ま差し支えないもの	nal ho st. ent s の破れ のとす	olding pecified 損のないこ る。										
操作部強度 5.3.1 Robustness of actuator 操作部強度  - A static load of 50 N shall be applied in the pull direction of actuator for 15 s. (For latching type, the test shall be conducted at the condition of lock released.) 操作部の引張方向に_50 N の静荷重を15秒間加える。  - A static load of 30 N shall be applied in the perpendicular direction of operation at the tip of actuator for 15 s. 操作部の先端に作動方向と直角に_30 N の静荷重を15秒間加える。  - 5.3.2 Robustness of Locking (Applied to the self-lock mechanism)操作部の ロック保持強度 (ロック機構のあるスイッチ に適用)  - ロック機構のあるスイッチ (エ適用)  - 5.4 Wobble of actuator 操作部の振れ  - Run-out(P-P) shall be measured by applying a static load of 1 N in the perpendicular direction of operation. コックが外れなにこと。また、著しいガタがなく、動作に異常がないこと。また、著しいガタがなく、動作に異常がないこと。 また、著しいガタがなく、動作に異常がないこと。 オール・ア・ア・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・												·						
5.3.2 Robustness of Locking (Applied to the self-lock mechanism)操作部のロックに持強度 (ロック機構のあるスイッチ Ic適用)  5.4 Wobble of actuator 操作部の振れ Run-out(P-P) shall be measured by applying a static load of 1 N in the perpendicular direction of operation at the tip of actuator. 操作部の先端に作動方向と直角に1 Nの静荷重を加え、振れ幅(最大値)を測定する。  5.4 Wobble of actuator 操作部の振れ P-P: 1.2 mm MAX  P-P: 1.2 mm MAX  APPD. CHKD. DSGD. Nov.17,2017 Nov.16,2017 Nov.1	操作部強度 5.3.1 Robustness of actuator 操作部強度  5.3.2 Robustness of Locking (Applied to the self-lock mechanism)操作部のロック保持強度 (ロック機構のあるスイッチ		A static load of 50 N shall be applied in the pull direction of actuator for 15 s. (For latching type, the test shall be conducted at the condition of lock released.) 操作部の引張方向に 50 N の静荷重を15秒間加える。 (ロック付構造の場合は、ロックを解除した状態で試験を行う。) A static load of 30 N shall be applied in the perpendicular direction of operation at the tip of actuator for 15 s.															
操作部の振れ perpendicular direction of operation at the tip of actuator. 操作部の先端に作動方向と直角に1 Nの静荷重を加え、振れ幅(最大値)を測定する。  APPD. CHKD. DSGD. Nov.17,2017 Nov.17,2017 Nov.16,2017			For latching type, a static load of 10 N shall be applied in the pull direction of actuator at the condition of locking actuator. 操作部をロックした状態で引張方向に <u>10 N</u> の静荷重を加える。									2 2 1	Shall be free from pronounced wobble and abnormalities in operation. ロックが外れないこと。					
Nov.17,2017 Nov.17,2017 Nov.16,2017			perpendicu	ılar dire	ection	of oper	ration a	at the tip	of actuator.				F	P-P: <u>1.2</u> mm	n MAX			
5 V L E Vocudo H Kamada															APPD.	CHKD.		DSGD.
PAGE SYMB BACKGROUND DATE APPD CHKD DSGD PAGE SYMB BACKGROUND DATE APPD CHKD DSGD F. Yasuda F. Yasuda H. Kamada															Nov.17,2017	Nov.17,2017	Nov	v.16,2017
	PAGE S	SYMB	BACKGROUND	DATE	APPD	CHKD	DSGD	PAGE	SYMB	BACKGROUND	DATE	APPD	CHKD	DSGD	F. Yasuda	F. Yasuda	Н.	Kamada

	JMENT No.	TITLE PRODUCT SPECIFICATION	PAGE
SP	UN-S-526 Items 項目	製品仕様書 Test conditions 試験条件	2/7 Criteria 判定基準
5.5	Vibration 耐振性	Switch shall be secured to a testing machine by a normal mounting device a Switch shall be measured after following test. 正規の取付用具 取付方法で試験機に固定し、下記条件で試験を行い、試験後測定す (1)Vibration frequency range 振動数範囲: 10~55 Hz	and method. Contact resistance 接触抵抗(Item 4.1):
		(2)Total amplitude 全振幅: 1.5 mm (3)Sweep ratio 掃引の割合: 10-55-10 Hz Approx. 1 min (4)Method of changing the sweep vibration frequency: Logarithmic or linear 掃引振動数の変化方法 対数又は直線近似 (5)Direction of vibration: Three perpendicular directions including actuator 振動の方向 操作部を含む垂直3方向 (6)Duration 振動時間: 2 h each (6 h in total) 各 2時間 (計 6時間)	Apply 500 V AC for 1 minute.
5.6	Shock 耐衝撃性 5.6.1 Shock	Switch shall be measured after following test. 下記条件で試験を行い、試験後測定する。	Contact resistance 接触抵抗(Item 4.1):
	耐衝撃性	(1)Mounting method 取付方法: Normal mounting method. 正規の方法で取 (2)Acceleration 加速度: 490 m/s² (3)Duration 作用時間: 11 ms (4)Test direction 試験方向: 6 directions 6 面 (5)Number of shocks 試験回数: 3 times per direction (18 times in total) 各方向各3回 (計18回)	Within_+10 / -30_% of specified value. 規格値の_+10 / -30_% 以内。 Shall be free from mechanical abnormalities. (Dislocation of lock of actuator shall not be regarded as abnormalities.) 機械的に異常がないこと。 (ただし、操作部ロック外れは異常とみなさない。)
		Test shall be conducted at the condition of locking actuator. 操作部をロックした状態で下記試験を行い、試験後確認する。  (1)Acceleration 加速度: <u>147</u> m/s² (2)Duration 作用時間: <u>11</u> ms (3)Test direction 試験方向: 6 directions 6 面 (4)Number of shocks 試験回数: 3 times per direction (18 times in total) 各方向各3回 (計18回)	Lock of actuator shall not be dislocated. Shall be free from abnormalities in operation. 操作部のロックが外れないこと。また、動作に異常がないこと。
5.7	Solderability はんだ付け性	Switch shall be checked after following test. 下記条件で試験を行い、試験後確認する。  (1)Solder はんだ: Sn-3.0Ag-0.5Cu (2)Flux フラックス: EC-19S-8 (3)Soldering temperature はんだ温度: 230±5 °C	More than 90 % of immersed part shall be covered with solder. 浸漬した部分の90 %以上がはんだで覆われていること。
		Immersing time 浸漬時間: 3±0.5 s Flux immersing time shall be 5~10 s in normal room temperature. ただし、フラックス浸漬は常温で5~10秒とする。 (4)Immersion depth: 浸積深さ Immersion depth shall be at copper plating portion for P.C.B. terminal after Thickness of P.C.B.: 1.6 mm プリント基板用端子はプリント基板(t1.6)実装後、銅箔面まで浸漬。	r mounting.
5.8	Resistance to soldering heat はんだ耐熱性	Switch shall be measured after following test. 下記条件で試験を行い、試験後確認する。  (1)Solder はんだ: Sn-3.0Ag-0.5Cu (2)Flux フラックス: EC-19S-8 (3)Temperature and immersing time 温度と浸漬時間	No abnormalities shall be recognized in appearance and the operation. Electrical performance specified in item 4 shall be satisfied.  外観に著しい変形のないこと。 動作に異常がなく、4項の電気的性能を満足する こと。
		Temperature 温度(°C)TimeAutomatic soldering 自動はんだ260 ± 510 ±	F11E1 (O)
		Manual soldering 手はんだ 350 ± 10 3 +1  (4)Immersion depth: 浸漬深さ Immersion depth shall be at copper plating portion for P.C.B. terminal after Thickness of P.C.B.(Single sided copper clad phenolic resin P.C.B.): 1.6 mプリント基板用端子はプリント基板(片面銅張りフェノール樹脂積層板 t1.6)実装後、	r mounting.
		銅箔面まで浸漬。 (5)Pre-heating condition of dip soldering:ディップはんだのプリヒート条件 ・Temperature(At the upside surface of P.C.B.): 100℃ MAX 温度(プリント基板の上面) ・Time 時間: 60 S	

DOC	JMENT No.		TITLE PRODUCT SPECIFICATION	PAGE
SP	UN-S-526	•	製 品 仕 様 書	3/7
	Items 項目		Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準
5.9	Resistance to Flux 耐フラックス性	下記 (1)So (2)Flu (3)So Im Fl t= (4)Im	ch shall be checked after following test. 条件で試験を行い、試験後確認する。  plder はんだ: Sn-3.0Ag-0.5Cu  ux フラックス: EC-19S-8  pldering temperature はんだ温度: 260±5 °C  mmersing time 浸漬時間: 5±1 s  flux immersing time shall be 5~10 s in normal room temperature.  まだし、フラックス浸漬は常温で5~10秒とする。  mmersion depth: 浸積深さ  Immersion depth shall be at copper plating portion for P.C.B. terminal after mounting  Thickness of P.C.B.: 1.6 mm  プリント基板用端子はプリント基板(t1.6)実装後、銅箔面まで浸漬。	Flux shall not be risen up contact. Shall be free from abnormalities in operation. 接点部までフラックスが上がらないこと。 また、動作に異常がないこと。
6. Du	ırability Items 項目		Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準
6.1	Operating life	Switc	ch shall be operated 10,000 cycles at 15~20 cycles/min without load.	Contact resistance 接触抵抗 ( Item 4.1) :
0.1	without load 無負荷寿命		荷にて10,000サイクル(動作速度15~20サイクル/分)連続動作。	
6.2	Operating life With load 負荷寿命		ch shall be operated 5,000 cycles at 15~20 cycles/min with 25 V DC 1 A. (Resistive load) 25 V, 1 A(抵抗負荷)にて5,000サイクル(動作速度15~20サイクル/分)連続動作。	Contact resistance 接触抵抗 (Item 4.1) :
7 En	vironmental test 耐	 		71 80,11721-501180 500
7. En	Items 項目	1矢1土	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準
7.1	Cold 耐寒性	room made -20±2 水滴(	testing at −20±2°C for 96 h, the switch shall be allowed to stand under normal temperature and humidity conditions for 1h, and then measurement shall be within 1h. Water drops shall be removed. 2°Cにて96時間試験後、常温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。は取り除く。	Contact resistance 接触抵抗(Item 4.1):40_mΩ MAX Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 4.2):10_MΩ MIN Voltage proof 耐電圧 (Item4.3): Apply_500_ V AC for 1 minute. No dielectric breakdown shall occur. 絶縁破壊のないこと。 Operating force 作動力 (Item 5.1): Within_+10 / -30_% of specified value. 規格値の_+10 / -30_% 以内。 No abnormalities shall be recognized in appearance and construction 外観,構造に異常がないこと。
7.2	Dry heat 耐熱性	tempo	resting at 85±2°C for 96 h, the switch shall be allowed to stand under normal room perature and humidity conditions for 1h, and then measurement shall be made within the conditions for 1h and then measurement shall be made within the conditions for 1h and then measurement shall be made within the conditions for 1h and then measurement shall be made within the conditions for 1h and then measurement shall be made within the conditions for 1h and then measurement shall be made within the conditions for 1h and then measurement shall be made within the conditions for 1h and then measurement shall be made within the conditions for 1h and then measurement shall be made within the conditions for 1h and then measurement shall be made within the conditions for 1h and then measurement shall be made within the conditions for 1h and then measurement shall be made within the conditions for 1h and then measurement shall be made within the conditions for 1h and 1	Contact resistance 接触抵抗(Item 4.1):

		T <b></b>		(PU)
	JMENT No. JN-S-526	TITLE	PRODUCT SPECIFICATION 製品仕様書	PAGE 4/7
OF.	Items 項目		«рх. нн г <u>т</u> тум <b>т</b>	Criteria 判定基準
7.3	Damp heat 耐湿性	under normal room temperashall be made within 1h.	ature and humidity conditions for 1h, and then measurement Water drops shall be removed. こて96時間試験後、常温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。	Contact resistance 接触抵抗(Item 4.1): 40 mΩ MAX Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 4.2): 10 MΩ MIN Voltage proof 耐電圧 (Item4.3): Apply 500 V AC for 1 minute. No dielectric breakdown shall occur. 絶縁破壊のないこと。 Operating force 作動力 (Item 5.1): Within +10 / -30 % of specified value. 規格値の +10 / -30 % 以内。 No abnormalities shall be recognized in appearance and construction 外観,構造に異常がないこと。
7.4	Salt mist 塩水噴霧	(3) Duration 試験時間: 24	送確認する。 ±2°C : 5±1% (Solids by weight) (質重比) ±1h shall be removed in running water.	There shall be no remarkable corrosion which is functionally harmful. 機能上有害な著しいさびがないこと。
7.4	Change of Temperature 温度サイクル	room temperature and hum within 1h after that. Water	nidity conditions for 1h, and measurement shall be made r drops shall be removed. 、常温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。	Contact resistance 接触抵抗(Item 4.1):
7.5	Damp hear with Load. 耐湿負荷 (耐銀マイク・レ-ション特 性)	adjacent terminal at 60 ±2 After 500 hours testing, sw humidity condition for 1 how Water drops shall be remove 60 ±2 °C 相対湿度 90 ~ 9	°C and 90 ~ 95 %RH.  witch shall be allowed to stand under normal temperature and ur, and measurement shall be made within 1 hour after that.  ved.	Insulation resistance (50V DC): 10 MΩ MIN 絶縁抵抗(印加電圧DC50V): 10 MΩ以上 Voltage proof: Apply 100 V AC for 1 minute No dielectric breakdown shall occur. 耐電圧: AC100V、1分間印加 絶縁破壊のないこと。
7.6	Resistance to sulfuration gas 耐硫化水素ガス	temperature and Humidity で 下記条件で試験後、常温常湿 Temperature 温度 : 40± Humidity 湿度 : 75±	conditions for 1h, and measurement shall be made after that. 中に1時間放置し、測定する。 -2°C -5 %RH G gas 1±0.2 ppm	Contact resistance 接触抵抗 (Item 4.1): <u>1</u> Ω MAX No abnormalities shall be recognized in appearance and construction. 外観構造に異常がないこと。

DOCUMENT No. TITLE PRODUCT SPECIFICATION PAGE SPUN-S-526 製品仕様書 5/7

【Precaution in use】 ご使用上の注意

## A. General 一般項目

A1. The content that this Products guarantees is a test conditions described in this specification. Please actually confirm there is no problem in your set when you use it.

当製品の保証範囲は、当製品仕様書に記載の試験条件となります。実際にご使用の際は、貴社セットにて問題の無いことをご確認願います。

A2. For the export of products which are controlled items subject to foreign and domestic export laws and regulations,

you must obtain approval and/or follow the formalities of such laws and regulations.

, |国内外の輸出関連法規により規制されている製品の輸出に際しては、同法規を遵守の上、必要な許可、手続き等をとってください。

A3. Products must not be used for military and/or antisocial purposes such as terrorism, and shall not be supplied to any party intending to use the products for such purposes.

軍事用途又はテロ等の反社会活動目的では、当製品を一切使用しないでください。 また、最終的にそれら用途・目的で使用されるおそれがある法人・団体・個人等へも当製品を一切供給しないでください。

A4. Unless provided otherwise, the products have been designed and manufactured for application to equipment and devices which are sold to end-users in the market, such as AV (audio visual) equipment, home electric equipment, office and commercial electronic equipment, information and communication equipment or amusement equipment. The products are not intended for use in, and must not be used for, any application of nuclear equipment, driving control equipment for aerospace or any other unauthorized use. With the exception of the above mentioned banned applications, for applications involving high levels of safety and liability such as medicalquipment, burglar alarm equipment, disaster prevention equipment and undersea equipment, please contact an Alps sales representative and/or evaluate the total system on the applicability.

Also, implement a fail-safe design, protection circuit, redundant circuit, malfunction protection and/or fire protection into the complete system for safety and reliability of the total system.

当製品は、特に用途を指定していないかぎり、本来、AV、家電、事務機、情報機器、通信機器、アミューズメント機器等の一般電子機器用に設計、製造されたものです。 したがいまして、原子力制御機器、宇宙・航空機で運行にかかわる機器等の用途では一切使用しないでください。 上記の使用禁止の用途以外で、医療機器、防犯機器、防災機器、海底用機器等の高度の安全性・信頼性を必要とする機器でのご使用の際は、弊社営業担当迄ご相談いただくか、またはセットでの十分な適合性の確認を行っていただいた上で、フェールセーフ設計、保護回路、冗長回路、誤動作防止設計、延焼対策設計等のセットでの安全対策設計を設けてください。

- A5. Do not operate switches continuously at extremes of high and low temperatures of the specified temperature range. The maximum operating duration under the specific environmental conditions are specified in the part specifications. 使用温度範囲の上限付近及び下限付近での長時間の連続使用は出来ませんのでご注意下さい。使用条件の規定は製品仕様書の各種環境試験の範囲内と
- A6. The specified operation life is determined at the temperature between  $5^{\circ}$ C and  $35^{\circ}$ C, not at temperature extremes. 動作寿命の規定は、常温( $5\sim35^{\circ}$ C)によるもので使用温度上限及び下限付近での連続動作は出来ませんのでご注意下さい。
- A7. When switches are to be operated at temperature extremes continuously, we need to examine each specification whether it is possible. 使用温度上限及び下限付近で連続動作を行う場合は、機種毎に仕様規定が可能かどうかの確認が必要となりますのでご注意下さい。
- A8. Switches recommend initial position of slider when you using this switch at normally condition.

Because switch is composed small mechanical parts with latching mechanism portion for latching operation.

If in case of switch used to keep with latching at longer time, it shall be using switches within "Environmental test" condition (Cold, Dry heat, Damp heat, Change of temperature)

当プッシュロックメカ部は非常に小さい部品構造となっておりますので、市場での使われ方においては、通常時ロックを解除した状態でのご使用を推奨致します。 ロックされた状態が継続される場合においては製品仕様書の耐候性(耐熱、耐寒、耐湿、温度サイクル)の条件内にてご使用下さい。

B. Electrical design 回路設計

なりますのでご注意下さい。

B1. This product is designed and manufactured assuming to be used with resistance load of direct current (micro current). When using with other kinds of load (Inductive load (L), capacitive load (C)), rush current occurs during open/close, and contact wear-out becomes severe. This may lead to failure such as fusing current or deterioration of durability. Therefore, please consider contact protecting circuit as necessary. In addition, not only at actual equipment, but there also is a possibility of fusing current or deformation of contact according to the condition of inspection load circuit or evaluation circuit at the production line which may lead to temporary large current or inrush current. Thus, please take enough consideration with your circuit design and confirm that there will be no excessive load. If you have any questions, please consult with us. 本製品は直流の抵抗負荷(微小負荷)を想定して設計・製造されています。その他の負荷(誘導負荷(L)、容量性負荷(C))で使用される場合は、開閉時に突入電流などが発生し、アークによる接点消耗が激しくなり、接点溶断や耐久性低下などの原因となりますので、必要に応じて接点保護回路の検討を

お願いいたします。また、実機だけではなく、ラインでの検査負荷回路や評価回路の回路条件によっても一時的に大電流や突入電流が発生し、 接点溶断や接点変形にいたる場合がありますので、回路設計に十分に留意し、過負荷の発生がないようにご確認をお願いします。

接点俗例で接点変形にいたる場合がありますので、回路設計に下方に留息し、回負何の発生がないようにご確認をお願いします。 ご不明な点がございましたら別途ご相談下さい。

- B2. Special consideration for contact chattering and bounce is necessary for circuit and software designing. (Ex. Multi-time contact reading, CR integrating circuit) 回路設計及びソフト設計については、チャタリング,バウンスに対する考慮をお願いします。(複数回の読込み、CR積分回路等)
- B3. It is recommended to install a protective or redundant circuit, or to perform safety tests when you use the switches for the equipment requiring expensive safety, whatever purposes the equipment is applied for.

  用途の如何にかかわらず、高い安全性が求められる機器にお使いになるときは、保護回路や冗長回路を設けて機器の安全を図られると同時に、お得意様において安全性のテストをされることをお勧めします。
- B4. Unstable contact may occur if the switch is used lower than "Minimum rating" specified value. Switch shall not be using in this case. 最小定格で規定された値より低い定格で使用しますと、接触不安定となることがあります。このような使い方はお避けください。
- C. Mechanism design (switch jay out) 機構設計
- C1. Operation should be pushed straight at the center of the lever. Note that if oblique operation continuously, the switch may be damaged as mechanical and electrical.

操作は、レバー中心をまっすぐに押して下さい。継続的に斜め押し動作でご使用になりますと、電気的及び機械的な劣化のおそれがありますのでご注意下さい。

- C2. The knob should be demounted after the lock releasing. If attempted under locked condition, the latching mechanism may be damaged. つまみを抜取る場合はロックを解除した状態で行って下さい。ロック状態で行いますと、ロック機構部が破損するおそれがあります。
- C3. The dimensions of a hole and pattern for mounting PCB shall refer the recommended dimensions. プリント基板取付穴及びパターンは、推奨寸法をご参照下さい。
- C4. The switch may be damaged, if a load exceeding specified limit is applied to the switch in operation. Please note that excessive load shall not be applied to the switch. (It shall not be avoided to use the switch as a part of the stopper mechanism of the appliances.)

  スイッチ操作時に規定以上の荷重が加わるとスイッチが破損する場合があります。スイッチに規定荷重以上の力が加わらない様にご注意下さい。
  (スイッチをセットのストッパー機構としてご使用することはお避け下さい。)
- C5. Care should be taken to assure that excess force is not applied on the actuator because it is small and weak when P.C.B. are stacked or transported. For miniature or low-profile switches, do not give impact or excess force on them during assemble processes.

操作部は小さいため強度が弱くなっておりますので、工程内の P.C.B.の重ねや搬送時、操作部に力が加わらないようご注意下さい。 特に小形、薄型のスイッチはセット取付け工程において外力が加わらないようご注意ください。 DOCUMENT No. TITLE PRODUCT SPECIFICATION **PAGE** SPUN-S-526 6/7 品 仕

- D. Soldering and assemble to P.C. Board process はんだ付け、基板実装工程
- D1. Note that if the load is applied to the terminals during soldering they might suffer deformation and defects in electrical performance. 端子をはんだ付けされる場合、端子に荷重が加わりますと条件によりガタ、変形及び電気的特性劣化のおそれがありますのでご注意下さい。
- D2. Conditions of soldering shall be confirmed under actual production conditions.

はんだ付けの条件の設定については、実際の量産条件で確認されるようお願いします。

D3. If you use a through-hole PCB or thinner thickness PCB than recommended, please previously check the soldering conditions adequately, because it makes larger heat stress.

スルーホールのプリント基板及び推奨板厚より薄い基板をご使用される場合は、推奨基板よりも熱ストレスの影響が大きくなりますので、 半田付条件については事前に十分な確認をして下さい。

- D4. Use of water-soluble soldering, flux shall be avoided because it may cause corrosion of the switch. はんだ付けの際、水溶性フラックスはスイッチを腐食させるおそれがありますのでご使用はお避け下さい。
- D5. If too much flux is applied to the PCB, it may penetrate the switch and lose its mechanical and electrical characteristics. And avoid any holes on switch mounting place of PCB except our suggesting PCB mounting hole layout in order to prevent flux penetration.

基板にフラックスを付けすぎますと、スイッチへフラックスが侵入し、機械的及び電気的特性劣化のおそれがありますのでご注意下さい。また、フラックス侵入の防止を はかるため、基板上のスイッチ取付面には推奨穴以外に穴を開けないようお願いします。

- D6. If use a through-hole type PCB for mounting this switch, please pay attention to soldering flux penetration in advance.
  - スルーホール基板使用の際は、はんだ付け時のフラックス侵入について、事前に十分ご確認下さい。
- D7. Soldering should be performed after lock released. If attempted under locked condition, the latching mechanism may be deformed by soldering heat. セルフロックタイプはロックを解除した状態ではんだ付け下さい。ロック状態ではんだ付けを行いますと、はんだの熱によってロック機構部が変形することがあります。
- D8. This switch is not washable. If you wash it, it may deteriorate mechanically and electrically. 本製品は洗浄できません。洗浄されますと、機械的・電気的特性が劣化します。
- E. Using environment 使用環境
- E1. Foreign matter invaded from outside. 外部浸入物

Since this switch does not have sealed structure, it may have contact failure caused by the dust from outside up to the environment.

当スイッチは完全密閉構造ではありませんので、使用環境によっては塵埃が内部に侵入し、接点障害を起こす場合があります。

When you use this switch, precaution must be taken against the dust. The followings are examples of dust invasion:

ご使用の際はスイッチに異物が侵入しないようにご注意下さい。 以下に塵埃侵入例を示します。ご参考にして下さい。

- (1) Debris from the cut or hole of PCB in process, or wastes from the PCB protection material (e.g. newspaper, foamed polystyrene etc.) invaded the switch.
  - 工程内におけるPCB切断面や穴から発生するクズやPCB保護材(新聞紙、発泡スチロール等)から出るゴミがスイッチに侵入した。
- (2) Flux or powdered flux produced by stacking PCB's or excess foaming invaded the switch.
- 基板重ねによりフラックス粉末がスイッチに侵入した。
- E2. If you use this product in one of the following environmental conditions, progress of sulfuration and oxidization on the contact part will be accelerated, which may cause contact failure. Therefore, be careful about the supposed environment.
  - 以下の様な環境下で使用されますと、当製品の性能に影響を及ぼすおそれがありますのでご使用を避けてください。
  - (1) Around a sulfurate hot spring where sulfide gas is generated. And in case this product is always used in the place where the exhaust gas and the corrosion gases such as H<sub>2</sub>S<sub>x</sub> SO<sub>2</sub><sub>x</sub> NO<sub>x</sub><sub>x</sub> Cl<sub>2</sub><sub>x</sub> NH<sub>3</sub><sub>x</sub> HNO<sub>3</sub> are generated.

硫黄系温泉地や自動車の排気ガス等、H2S、SO2、NOx、Cl2、NH3、HNO3等の腐食性ガスが発生する場所で常時使用する場合。

In atmospheres of dew condensation, adhesive water drops.

水滴が付着する環境や、結露が発生する環境。

In liquid such as water, salt water, oil, chemicals and organic solvent.

塩水や油、薬品、有機溶剤等の液体中。 In location exposed to direct rays of the sun.

直射日光の当たる場所。

In dusty location.

塵埃の多い場所。

- (2) Follow the directions if you have parts/materials described below within the module where the switch is installed.
  - 同一セット内に以下のような部材に関しましては以下の点にご注意願います。
  - For parts, rubber materials, adhesive agents, plywood, packing materials and lubricant used for the mechanical part of the device, do not use those ones that may generate gas of sulfurization or oxidization.
  - 部品,ゴム材料,接着剤,合板,機器の梱包材,機器内の駆動部に使用される潤滑剤については、硫化,酸化ガスを発生しないものを採用して下さい。
  - · When you use silicon rubber, grease, adhesive agents and oil, use those that will not generate low molecular siloxane gas. The low molecular siloxane gas may form silicon dioxide coat on the SW contact part, resulting in the contact failure.

シリコン系ゴム,グリース,接着剤,オイルを使用される場合は、低分子シロキサンガスを発生しないものを使用してください。 低分子シロキサンガスが発生しますとSW接点部に2酸化珪素の皮膜を形成して接点障害を引き起こす場合があります。

DOCUMENT No.	TITLE	PRODUCT SPECIFICATION	PAGE
SPUN-S-526		製 品 仕 様 書	7/7

- F. Storage method. 保管方法
- F1. If you don't use the product immediately, store it as delivered in the following environment: with neither direct sunshine nor corrosive gas and in normal temperatures. However, it is recommended that you should use it as soon as possible before six months' pass.
- 製品は納入形態のまま常温,常湿で直射日光の当たらず腐食性ガスが発生しない場所に保管し納入から6ヶ月以内を限度として出来るだけ早くご使用下さい。
- F2. Storage conditions the switches packed before being mounted.

実装前、梱包状態での保管条件

Temperature 温度:-5~35℃ Humidity 湿度:35~85%RH

F3. After you break the seal, you should put the remaining in a plastic bag to separate it from the outside and store it in the same environment mentioned above. You should use it up as soon as possible.

開封後はポリ袋で外気との遮断を図り上記と同じ環境下で保管しすみやかにご使用下さい。

F4. Do not stack too many switches for strafe.

過剰な積み重ねは行わないで下さい。

- G. Others. その他
- G1. This specification will be invalid one year after it is issued, if you don't return it or don't place an order. 本仕様書は発行日より1年間を経過して、ご返却又は発注の無い場合は、無効とさせていただきます。
- G2. Please understand that the specifications other than electric and mechanical characteristics and outside dimensions may be changed at our own direction.
- 電気的、機械的特性、外観寸法および取付寸法以外につきましては、当社の都合により変更させて頂く事が有りますので、あらかじめご了承下さい。
  G3. Never use the product beyond the rating. It may catch fire. If you think that the product may be used beyond the rating due to some abnormal conditions,
  - you must take certain protective measures, such as a protective circuit to shut down the current. 定格を超えての使用は火災発生の恐れがありますので絶対に避けて下さい。また、異常使用等で定格を超える恐れがある場合は、保護回路等で電流遮断等の対策をして下さい。
- G4. The flammability grade of the plastic used for this product is "94HB" by the UL Standard (slow burning). Therefore, either refrain from using it in the place Where it can catch fire, or take measures to preclude catching fire.
  - 本製品に使用している樹脂等の燃焼グレードはUL規格の"94HB"(遅燃性グレード)相当を使用しております。つきましては類焼の恐れがある場所での使用を禁止するか、類焼防止対策をお願いします。
- G5. It is recommended to install a protective or redundant circuit, or to perform safety tests when you use the switches for the equipment requiring high safety, whatever purposes the equipment is applied for.

用途の如何にかかわらず、高い安全性が求められる機器にお使いになるときは、保護回路や冗長回路を設けて機器の安全を図られると同時に、お得意先において安全性のテストをされることをお勧めします。

- G6. Though we are confident in switch quality, we cannot deny the possibility that they could fail due to short or open circuit. Therefore, if you use a switch for a product requiring special safety, we would like you to verify in advance what effects your module would receive in case the switch alone should fail.

  And secure safety by taking enough consideration of fail-safe design such as a protection network.
  - スイッチの品質には万全を尽くしておりますが、故障モードとしてショート、オープンの発生が皆無とは言えません。安全性が重視されるセットの設計に際しては、スイッチセットとしての影響を事前にご検討いただき、保護回路等のフェールセーフ設計のご検討を十分に行い、安全を確保して頂きますようにお願いします。

