															(PU)	
DOCUMENT No. TITLE					PRODUCT SPECIFICATION						PAGE					
SPPH1-S-527 BACKGROUND					4	製品	仕	書							1/7	
1 0	ward														S	
2.App 2.1 2.2 2.3	各 <del>}</del> Construction and dimens Markings 表示 Refer to	この仕様書 ange 使用温度 ge 保存温度 Unless othe 試験及び測別 Ambie Relatin Air produced any ただし、判定 Ambie Relatin Air produced imensions vitch shall have sions 構造、寸え prodividual produced	は 範範に with the sure of the	で 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	幾~~れな。 n 場。 法J.害o K + +60 k 対 は jude	用いC C osph は mu d 、 像は l w c c sph は mu ro 皮度圧 witch れの度度圧 witchれの度に c c sph に c t を基::: t を基::: t を a c c c sph に c c c sph に c sph に c c sph に c c sph に c sp	eric conditions f標準状態のもとで5~35°C 25~85% 86~106kPa ests shall be co 準状態で行う。 20±2°C 60~70% 86~106kPa have not abnor し、めっき不良及び duct drawing.	側回路用)フ or making 行う。 nducted at mality rus 剥離等があ 固別製品図	meas the f	スイッ surem follow はなら	ving ond pl	適用す and condit	tests are as foll	ows.		
	Minimum rat	ing 最小定格	3\	/ DC _	<u>50</u> μ.	A (Resis	stive load 抵抗負	負荷)								
4. Ele		<b>机的性能</b>	_	. ,	11		- A An d					1		dat == 11 ·	<del></del>	
4.1	Items 項 目 Contact resistance 接触抵抗		sured a		z±200	Hz (20	試験条件 mV MAX, 50 m mA 以下による	A MAX)					Criteria 20 mΩ MAX	a 判定基準	<u> </u>	
4.2	Insulation resistance	Test voltage	. 5	00 V F	C me	easured :	after 1 min ± 5	S					100 MΩ MIN			
	絶縁抵抗	Applied position	on : Be 電圧を	etween 1分±5秒	all teri 沙間端子	minals, 子相互間、	Between termin 端子フレーム間に	als and g 印加し、測	定する	) <sub>0</sub>		-				
4.3	Voltage proof 耐 電 圧	Test voltage :500V AC (50~60Hz, cut-off current 2 mA) Duration: 1 min Applied position: Between all terminals Between terminals and ground(frame) 絶縁破壊のないこと。 AC_500V (50~60Hz、感度電流 2mA)の電圧を1分間端子相互間、端子フレーム間に印加する。							cur.							
4.4	Changeover timing							As per individual product drawing. 個別製品図の規定を満足すること。								
	切換タイミング												<b>順別製品図の規</b> 定	を両足すること。		
5. Me	echanical specification 材	幾械的性能 「					=± FA /7 /4						0.11	101 💍 🛨 2	<u></u>	
5.1	Items 項目 Operating force	A static load		est con			試験条件 factuator in ope		ection.				Criteria 判定基準 As per individual product drawing.			
	作動力	操作部の先端に				•		J. a.m. ig					個別製品図の規定	•	9.	
5.2	Robustness of Terminal 端子強度	A static load 1 min. The 端子先端の一 回数は1端子当	est sha ち向へ_	ll be d <u>5 N</u> の	one or	nce per	terminal.	nal in a d	esired	dire	ection		r Shall be free from terminal abnormalities, damage and breakage of terminal holding portion. Terminals may be bent after test. Electrical performance requirement specified in item 4 shall be satisfied. 端子の脱落、破損及び端子保持部の破損のないこと。端子の曲がりは差し支えないものとする。 試験後 4項の電気的性能を満足すること。			
5.3	操作部強度 5.3.1 Robustness of	A static load 操作部の作動						lirection of	actua	ator 1	for 1	:	5 s. Shall be free from pronounce woble deformation and mechanical abnorum 著しいガタ及び曲がりのないこと。また		normalities.	
	actuator 操作部強度	(For latching 操作部の引張だ (ロック付構造の A static load at the tip of a	type, th 方向に_ D場合は of <u>10</u> actuator	e test <u>30 N</u> 、ロック <u>N</u> shal for 15	shall b の静荷 を解除 l be ap s.	e condu 重を15秒 した状態 <sup>-</sup> pplied in	the pull direction the pull direction the con間加える。 で試験を行う。) the perpendicu 静荷重を15秒間加	dition of lo	ock rel	lease	ed.)		異常のないこと。			
	5.3.2 Robustness of locking (Applied to the self-lock mechanism) 操作部のロック保持強度 (ロック機構のあるスイッチに適用)	For latching type, a static load of 5 N shall be applied in the pull direction of actuator at the condition of locking actuator. 操作部をロックした状態で引張方向に 5 N の静荷重を加える。						;	Lock shall not be dislocated. Shall be free from pronounced wobble and abnormalities in operation. ロックが外れないこと。 また、著しいガタがなく、動作に異常がないこと。							
5.4	Wobble of actuator 操作部の振れ	perpendicular	directio	n of op	peration	n at the	ng a static load tip of actuator. 重を加え、振れ幅(			<b>3</b> 。			P-P: <u>1</u> mm	MAX		
													APPD.	CHKD.	DSGD.	
													Son 20 2017	Sen 29 2017	Sen 28 2017	

BACKGROUND

DATE

H. Kamada

F. Yasuda

F. Yasuda

APPD CHKD DSGD

DATE APPD CHKD DSGD PAGE SYMB

· · · · · · · · · · · · · · · · ·	1		(PU)	
DOCUMENT No. SPPH1-S-527		JCT SPECIFICATION 品 仕 様 書	PAGE 2/7	
Items 項目		式 験 条 件	Criteria 判定基準	
5.5 Vibration 耐振性	Switch shall be secured to a testing machine Switch shall be measured after following test. 正規の取付用具 取付方法で試験機に固定し、下記 (1)Vibration frequency range 振動数範囲:1 (2)Total amplitude 全振幅:1. (3)Sweep ratio 掃引の割合:10 (4)Method of changing the sweep vibration fre 掃引振動数の変化方法 (5)Direction of vibration:Three perpendicular 振動の方向 操作部を含む垂直3方 (6)Duration 振動時間:2 h each (6 h in total)	Contact resistance 接触抵抗(Item 4.1)		
5.6 Shock 耐衝擊性 5.6.1 Shock 耐衝擊性	Switch shall be measured after following test. 下記条件で試験を行い、試験後測定する。  (1)Mounting method 取付方法: Normal mod (2)Acceleration 加速度: 490 m/s² (3)Duration 作用時間: 11 ms (4)Test direction 試験方向: 6 directions (5)Number of shocks 試験回数: 3 times per 各方向各3回	外観、、構造に異常がないこと。  Contact resistance 接触抵抗 (Item 4.1):		
5.6.2 Shock in locking (Applied to the self-lock mechanism) ロック保持衝撃性 (ロック機構のあるスイッチに適用)	Test shall be conducted at the condition of lo操作部をロックした状態で下記試験を行い、試験後((1)Acceleration 加速度: 147 m/s (2)Duration 作用時間: 11 ms (3)Test direction 試験方向: 6 directions (4)Number of shocks 試験回数: 3 times per 各方向各3回	確認する。 2 s 6 面 direction (18 times in total)	Lock of actuator shall not be dislocated. Shall be free from abnormalities in operation 操作部のロックが外れないこと。また、動作に異常がないこと。	
5.7 Solderability はんだ付け性	Switch shall be checked after following test. 下記条件で試験を行い、試験後確認する。  (1)Solder はんだ: Sn-3.0Ag-0.5Cu (2)Flux フラックス: EC-19S-8 (3)Soldering temperature はんだ温度: 230±5 Immersing time 浸漬時間: 3±0.5 s Flux immersing time shall be 5~10 s in n ただし、フラックス浸漬は常温で5~10秒とする。 (4)Immersion depth: 浸積深さ Immersion depth shall be at copper plating Thickness of P.C.B.: 1.6 mm プリント基板用端子はプリント基板(t1.6)実装後、第	More than 90 % of immersed part shall be covered with solder. 浸漬した部分の 90 %以上がはんだで覆われていること。		
5.8 Resistance to soldering heat はんだ耐熱性	Switch shall be measured after following test. (1)Solder はんだ:Sn-3.0Ag-0.5Cu (2)Flux フラックス:EC-19S-8 (3)Temperature and immersing time 温度と浸  Ten Automatic soldering 自動はんだ Manual soldering 手はんだ (4)Immersion depth:浸漬深さ Immersion depth shall be at copper plating Thickness of P.C.B.(Single sided copper cla プリント基板用端子はプリント基板(片面銅張りフェ 銅箔面まで浸漬。	No abnormalities shall be recognized in appearance and the operation. Electrical performance specified in item 4 shall be satisfied.  外観に著しい変形のないこと。 動作に異常がなく、4項の電気的性能を満足すること。		

DOC	JMENT No.	TITLE	PRODUCT SPECIFICATION	PAGE (PU)
	PPH1-S-527		製品 仕様書	3/7
	Items 項目	Test con	ditions 試験条件	Criteria 判定基準
5.9	Resistance to flux (Applied to the switch for P.C.B.) 耐フラックス性 (プリント基板用スイッチに適用)	(2)Solder はんだ: Sn-3. (3)Flux フラックス: EC-1 (4)Soldering temperature は(5)Immersing time (6)Immersion depth: 浸積泥 Immersion depth shall be Thickness of P.C.B.: 1.6	後確認する。 dip chamber オートディップ槽 0Ag-0.5Cu 9S-8 んだ温度 : 260±5 ℃ 浸漬時間 : 5±1 s さ at copper plating portion for P.C.B. terminal after mount	Flux shall not be risen up to contact. Shall be free from abnormalities in operation. 接点部までフラックスが上がらないこと。 また、動作に異常がないこと。
6 Du	rability 耐久性能			
0. Du	Items 項目	Test cor	ditions 試験条件	Criteria 判定基準
6.1	Operating life without load 無負荷寿命	Switch shall be operated 10	0,000 cycles at 15~20 cycles/min without load. 作速度15~20サイクル/分)連続動作。	Contact resistance 接触抵抗(Item 4.1):
6.2	Operating life With load 負荷寿命	·	0,000 cycles at 15~20 cycles/min with <u>30</u> V DC <u>0.1</u> (Resistive load) こて10,000サイクル(動作速度15~20サイクル/分)連続動作。	No dielectric breakdown shall occur. 絶縁破壊のないこと。 Operating force 作動力 (Item 5.1): Within +10 / -30 % of specified value. 規格値の +10 / -30 % 以内。 No abnormalities shall be recognized in appearance and construction. 外観,構造に異常がないこと。  A. Contact resistance 接触抵抗 (Item 4.1):
	vironmental test 耐 Items 項目	Test cor	F 1 F 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	外観,構造に異常がないこと。  Criteria 判定基準
7.1	Cold 耐寒性	room temperature and hum within 1h. Water drops shall	96 h, the switch shall be allowed to stand under normal dity conditions for 1h, and then measurement shall be m l be removed. 温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
7.2	Dry heat 耐熱性	temperature and humidity c 1h.	96 h, the switch shall be allowed to stand under normal onditions for 1h, and then measurement shall be made v温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

_			(PU)
	UMENT No. PPH1−S−527 │ Items 項目	TITLE PRODUCT SPECIFICATION 製品 仕様書	PAGE 4/7 Criteria 判定基準
7.3	Damp heat 耐湿性	After testing at 40±2°C and 90~95%RH for 96 h, the switch shall be allowed under normal room temperature and humidity conditions for 1h, and then meas shall be made within 1h. Water drops shall be removed. 40±2°C、相対湿度90~95%にて96時間試験後、常温常湿中に1時間放置し1時間以内水滴は取り除く。	to stand Contact resistance 接触抵抗(Item 4.1): surement40mΩ MAX Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 4.2):
7.4	Salt mist 塩水噴霧	Switch shall be checked after following test. 下記条件で試験を行い、試験後確認する。  (1) Temperature 温度:35±2°C (2) Salt solution 塩水濃度:5±1% (Solids by weight) (質重比) (3) Duration 試験時間:24±1h  After the test, salt deposit shall be removed in running water.	There shall be no remarkable corrosion which is functionally harmful. 機能上有害な著しいさびがないこと。
7.5	Change of Temperature 温度サイクル	試験後試料に付着した塩堆積物を流水で落とす。  After 5 cycles of following conditions, the switch shall be allowed to stand undroom temperature and humidity conditions for 1h, and measurement shall be mwithin 1h after that. Water drops shall be removed. 下記条件で 5サイクル試験後、常温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。水滴は取り除く。  70±2℃  Normal temperatur -25±3℃  30 min.  30 min.	
7.6	Damp hear with Load. 耐湿負荷 (耐銀マイク・レ-ション特 性)	DC voltage 1.5 times as much as rated voltage shall be applied continuously be adjacent terminal at 60 ±2 °C and 90 ~ 95 %RH.  After 500 hours testing, switch shall be allowed to stand under normal temperal humidity condition for 1 hour, and measurement shall be made within 1 hour as Water drops shall be removed.  60 ±2 °C 相対湿度 90 ~ 95 % にて隣接端子間に定格電圧の1.5倍の直流電圧を連500時間試験後、常温常湿中に 1時間放置し 1時間以内に測定する。	絶縁抵抗(印加電圧DC50V):10 MΩ以上 ature and after that.
7.7	Resistance to sulfuration gas 耐硫化水素ガス	After following testing, the switch shall be slowed to stand under normal room temperature and Humidity conditions for 1h, and measurement shall be made a 下記条件で試験後、常温常湿中に 1 時間放置し、測定する。  Temperature 温度: 40±2 °C Humidity 湿度: 75±5 %RH Density 濃度: H₂S gas 1±0.2 ppm Duration 試験時間: 96±1h	

			,
DOCUMENT No.	TITLE	PRODUCT SPECIFICATION	PAGE
SPPH1-S-527		製品 仕 様 書	5/7

【Precaution in use】 ご使用上の注意

- A. General 一般項目
- A1. The content that this Products guarantees is a test conditions described in this specification. Please actually confirm there is no problem in your set when you use it.

当製品の保証範囲は、当製品仕様書に記載の試験条件となります。実際にご使用の際は、貴社セットにて問題の無いことをご確認願います。

- A2. For the export of products which are controlled items subject to foreign and domestic export laws and regulations, you must obtain approval and/or follow the formalities of such laws and regulations. 国内外の輸出関連法規により規制されている製品の輸出に際しては、同法規を遵守の上、必要な許可、手続き等をとってください。
- A3. Products must not be used for military and/or antisocial purposes such as terrorism, and shall not be supplied to any party intending to use the products for such purposes.
  - 軍事用途又はテロ等の反社会活動目的では、当製品を一切使用しないでください。 また、最終的にそれら用途・目的で使用されるおそれが ある法人・団体・個人等へも当製品を一切供給しないでください。
- A4. Unless provided otherwise, the products have been designed and manufactured for application to equipment and devices which are sold to end-users in the market, such as AV (audio visual) equipment, home electric equipment, office and commercial electronic equipment, information and communication equipment or amusement equipment. The products are not intended for use in, and must not be used for, any application of nuclear equipment, driving control equipment for aerospace or any other unauthorized use. With the exception of the above mentioned banned applications, for applications involving high levels of safety and liability such as medicalquipment, burglar alarm equipment, disaster prevention equipment and undersea equipment, please contact an Alps sales representative and/or evaluate the total system on the applicability. Also, implement a fail-safe design, protection circuit, redundant circuit, malfunction protection and/or fire protection into the complete system for safety and reliability of the total system.

当製品は、特に用途を指定していないかぎり、本来、AV、家電、事務機、情報機器、通信機器、アミューズメント機器等の一般電子機器用に設計、 製造されたものです。 したがいまして、原子力制御機器、宇宙・航空機で運行にかかわる機器等の用途では一切使用しないでください。 上記の使用禁止の用途以外で、医療機器、防犯機器、防災機器、海底用機器等の高度の安全性・信頼性を必要とする機器でのご使用の際は、 弊社営業担当迄ご相談いただくか、またはセットでの十分な適合性の確認を行っていただいた上で、フェールセーフ設計、保護回路、冗長回路、 誤動作防止設計、延焼対策設計等のセットでの安全対策設計を設けてください。

- A5. Do not operate switches continuously at extremes of high and low temperatures of the specified temperature range. The maximum operating duration under the specific environmental conditions are specified in the part specifications. 使用温度範囲の上限付近及び下限付近での長時間の連続使用は出来ませんのでご注意下さい。使用条件の規定は製品仕様書の各種環境試験の範囲内と なりますのでご注意下さい。
- A6. The specified operation life is determined at the temperature between 5°C and 35°C, not at temperature extremes. 動作寿命の規定は、常温(5~35℃)によるもので使用温度上限及び下限付近での連続動作は出来ませんのでご注意下さい。
- A7. When switches are to be operated at temperature extremes continuously, we need to examine each specification whether it is possible. 使用温度上限及び下限付近で連続動作を行う場合は、機種毎に仕様規定が可能かどうかの確認が必要となりますのでご注意下さい。
- A8. Switches recommend initial position of slider when you using this switch at normally condition.

Because switch is composed small mechanical parts with latching mechanism portion for latching operation.

If in case of switch used to keep with latching at longer time, it shall be using switches within "Environmental test" condition (Cold, Dry heat, Damp heat, Change of temperature)

当プッシュロックメカ部は非常に小さい部品構造となっておりますので、市場での使われ方においては、通常時ロックを解除した状態でのご使用を推奨致します。 ロックされた状態が継続される場合においては製品仕様書の耐候性(耐熱、耐寒、耐湿、温度サイクル)の条件内にてご使用下さい。

- B. Electrical design 回路設計
- B1. This product is designed and manufactured assuming to be used with resistance load of direct current (micro current). When using with other kinds of load (Inductive load (L), capacitive load (C)), rush current occurs during open/close, and contact wear-out becomes severe. This may lead to failure such as fusing current or deterioration of durability. Therefore, please consider contact protecting circuit as necessary. In addition, not only at actual equipment, but there also is a possibility of fusing current or deformation of contact according to the condition of inspection load circuit or evaluation circuit at the production line which may lead to temporary large current or inrush current. Thus, please take enough consideration with your circuit design and confirm that there will be no excessive load. If you have any questions, please consult with us. 本製品は直流の抵抗負荷(微小負荷)を想定して設計・製造されています。その他の負荷(誘導負荷(L)、容量性負荷(C))で使用される場合は、 開閉時に突入電流などが発生し、アークによる接点消耗が激しくなり、接点溶断や耐久性低下などの原因となりますので、必要に応じて接点保護回路の検討を

お願いいたします。また、実機だけではなく、ラインでの検査負荷回路や評価回路の回路条件によっても一時的に大電流や突入電流が発生し、 接点溶断や接点変形にいたる場合がありますので、回路設計に十分に留意し、過負荷の発生がないようにご確認をお願いします。

- ご不明な点がございましたら別途ご相談下さい。
- B2. Special consideration for contact chattering and bounce is necessary for circuit and software designing. (Ex. Multi-time contact reading, CR integrating circuit) 回路設計及びソフト設計については、チャタリング、バウンスに対する考慮をお願いします。(複数回の読込み、CR積分回路等)
- B3. It is recommended to install a protective or redundant circuit, or to perform safety tests when you use the switches for the equipment requiring expensive safety, whatever purposes the equipment is applied for. 用途の如何にかかわらず、高い安全性が求められる機器にお使いになるときは、保護回路や冗長回路を設けて機器の安全を図られると同時に、お得意様において 安全性のテストをされることをお勧めします。
- B4. Unstable contact may occur if the switch is used lower than "Minimum rating" specified value. Switch shall not be using in this case. 最小定格で規定された値より低い定格で使用しますと、接触不安定となることがあります。このような使い方はお避けください。
- C. Mechanism design (switch jay out) 機構設計
- C1. Operation should be pushed straight at the center of the lever. Note that if oblique operation continuously, the switch may be damaged as mechanical and electrical.

中心をまっすぐに押して下さい。継続的に斜め押し動作でご使用になりますと、電気的及び機械的な劣化のおそれがありますのでご注意下さい。 操作は レバー

- C2. The knob should be demounted after the lock releasing. If attempted under locked condition, the latching mechanism may be damaged. つまみを抜取る場合はロックを解除した状態で行って下さい。ロック状態で行いますと、ロック機構部が破損するおそれがあります。
- C3. The dimensions of a hole and pattern for mounting PCB shall refer the recommended dimensions. プリント基板取付穴及びパターンは、推奨寸法をご参照下さい。
- C4. The switch may be damaged, if a load exceeding specified limit is applied to the switch in operation. Please note that excessive load shall not be applied to the switch. (It shall not be avoided to use the switch as a part of the stopper mechanism of the appliances.) スイッチ操作時に規定以上の荷重が加わるとスイッチが破損する場合があります。スイッチに規定荷重以上の力が加わらない様にご注意下さい。 (スイッチをセットのストッパー機構としてご使用することはお避け下さい。)
- C5. Care should be taken to assure that excess force is not applied on the actuator because it is small and weak when P.C.B. are stacked or transported. For miniature or low profile switches, do not give impact or excess force on them during assemble processes. 操作部は小さいため強度が弱くなっておりますので、工程内の P.C.B.の重ねや搬送時、操作部に力が加わらないようご注意下さい。 特に小形、薄型のスイッチはセット取付け工程において外力が加わらないようご注意ください。

DOCUMENT No. TITLE PRODUCT SPECIFICATION PAGE 8PPH1-S-527 製品仕様書 6/7

- D. Soldering and assemble to P.C. Board process はんだ付け、基板実装工程
- D1. Note that if the load is applied to the terminals during soldering they might suffer deformation and defects in electrical performance. 端子をはんだ付けされる場合、端子に荷重が加わりますと条件によりガタ、変形及び電気的特性劣化のおそれがありますのでご注意下さい。
- D2. Conditions of soldering shall be confirmed under actual production conditions.

はんだ付けの条件の設定については、実際の量産条件で確認されるようお願いします。

D3. If you use a through-hole PCB or thinner thickness PCB than recommended, please previously check the soldering conditions adequately, because it makes larger heat stress.

スルーホールのプリント基板及び推奨板厚より薄い基板をご使用される場合は、推奨基板よりも熱ストレスの影響が大きくなりますので、 半田付条件については事前に十分な確認をして下さい。

D4. Use of water-soluble soldering, flux shall be avoided because it may cause corrosion of the switch.

はんだ付けの際、水溶性フラックスはスイッチを腐食させるおそれがありますのでご使用はお避け下さい。

- D5. If too much flux is applied to the PCB, it may penetrate the switch and lose its mechanical and electrical characteristics. And avoid any holes on switch mounting place of PCB except our suggesting PCB mounting hole layout in order to prevent flux penetration.

  基板にフラックスを付けすぎますと、スイッチへフラックスが侵入し、機械的及び電気的特性劣化のおそれがありますのでご注意下さい。また、フラックス侵入の防止を はかるため、基板上のスイッチ取付面には推奨欠以外に穴を開けないようお願いします。
- D6. If use a through-hole type PCB for mounting this switch, please pay attention to soldering flux penetration in advance. スルーホール基板使用の際は、はんだ付け時のフラックス侵入について、事前に十分ご確認下さい。
- D7. Soldering should be performed after lock released. If attempted under locked condition, the latching mechanism may be deformed by soldering heat. セルフロックタイプはロックを解除した状態ではんだ付け下さい。ロック状態ではんだ付けを行いますと、はんだの熱によってロック機構部が変形することがあります。
- D8. This switch is not washable. If you wash it, it may deteriorate mechanically and electrically. 本製品は洗浄できません。洗浄されますと、機械的・電気的特性が劣化します。
- E. Using environment 使用環境
- E1. Foreign matter invaded from outside. 外部浸入物

Since this switch does not have sealed structure, it may have contact failure caused by the dust from outside up to the environment.

当スイッチは完全密閉構造ではありませんので、使用環境によっては塵埃が内部に侵入し、接点障害を起こす場合があります。

When you use this switch, precaution must be taken against the dust. The followings are examples of dust invasion:

ご使用の際はスイッチに異物が侵入しないようにご注意下さい。 以下に塵埃侵入例を示します。ご参考にして下さい。

(1) Debris from the cut or hole of PCB in process, or wastes from the PCB protection material (e.g. newspaper, foamed polystyrene etc.) invaded the switch.

工程内におけるPCB切断面や穴から発生するクズやPCB保護材(新聞紙、発泡スチロール等)から出るゴミがスイッチに侵入した。

- (2) Flux or powdered flux produced by stacking PCB's or excess foaming invaded the switch.
- 基板重ねによりフラックス粉末がスイッチに侵入した。
- E2. If you use this product in one of the following environmental conditions, progress of sulfuration and oxidization on the contact part will be accelerated, which may cause contact failure. Therefore, be careful about the supposed environment.

以下の様な環境下で使用されますと、当製品の性能に影響を及ぼすおそれがありますのでご使用を避けてください。

(1) Around a sulfurate hot spring where sulfide gas is generated. And in case this product is always used in the place where the exhaust gas and the corrosion gases such as  $H_2S$ ,  $SO_2$ ,  $NO_X$ ,  $Cl_2$ ,  $NH_3$ ,  $HNO_3$  are generated.

硫黄系温泉地や自動車の排気ガス等、 $H_2S$ 、 $SO_2$ 、 $NO_X$ 、 $Cl_2$ 、 $NH_3$ 、 $HNO_3$ 等の腐食性ガスが発生する場所で常時使用する場合。

In atmospheres of dew condensation, adhesive water drops.

水滴が付着する環境や、結露が発生する環境。

In liquid such as water, salt water, oil, chemicals and organic solvent.

塩水や油、薬品、有機溶剤等の液体中。

In location exposed to direct rays of the sun.

直射日光の当たる場所。

In dusty location.

塵埃の多い場所。

(2) Follow the directions if you have parts/materials described below within the module where the switch is installed.

同一セット内に以下のような部材に関しましては以下の点にご注意願います。

- ・For parts, rubber materials, adhesive agents, plywood, packing materials and lubricant used for the mechanical part of the device, do not use those ones that may generate gas of sulfurization or oxidization.
- 部品,ゴム材料,接着剤,合板,機器の梱包材,機器内の駆動部に使用される潤滑剤については、硫化,酸化ガスを発生しないものを採用して下さい。
  ・When you use silicon rubber, grease, adhesive agents and oil, use those that will not generate low molecular siloxane gas.

  The low molecular siloxane gas may form silicon dioxide coat on the SW contact part, resulting in the contact failure.

シリコン系ゴム,グリース,接着剤,オイルを使用される場合は、低分子シロキサンガスを発生しないものを使用してください。低分子シロキサンガスが発生しますとSW接点部に2酸化珪素の皮膜を形成して接点障害を引き起こす場合があります。

- F. Storage method. 保管方法
- F1. If you don't use the product immediately, store it as delivered in the following environment: with neither direct sunshine nor corrosive gas and in normal temperatures. However, it is recommended that you should use it as soon as possible before six months' pass.

製品は納入形態のまま常温,常湿で直射日光の当たらず腐食性ガスが発生しない場所に保管し納入から6ヶ月以内を限度として出来るだけ早くご使用下さい。

F2. Storage conditions the switches packed before being mounted.

実装前、梱包状態での保管条件

Temperature 温度:-5~35℃

Humidity 湿度:35~85%RH

F3. After you break the seal, you should put the remaining in a plastic bag to separate it from the outside and store it in the same environment mentioned above. You should use it up as soon as possible.

開封後はポリ袋で外気との遮断を図り上記と同じ環境下で保管しすみやかにご使用下さい。

F4. Do not stack too many switches for strafe.

過剰な積み重ねは行わないで下さい。

	CUMENT No.	TITLE	PRODUCT SPEC		PAGE
,	SPPH1-S-527		製 品 仕	· 株 書	7/7
G (	Others. その他				
		valid one year after it is issued,	f you don't return	it or don't place an order.	
		を経過して、ご返却又は発注の無い			
G2.				characteristics and outside dimensions ma	
<u></u>				より変更させて頂く事が有りますので、あ	
G3.		ctive measures, such as a protec		the product may be used beyond the rati	ng due to some abnormal conditions,
				異常使用等で定格を超える恐れがある場合	は、保護回路等で電流遮断等の
	対策をして下さい。				
		•	•	JL Standard (slow burning). Therefore, ei	ther refrain from using it in the place
		take measures to preclude catch		ード)相当を使用しております。つきまして	てけ短悔の切れがたて担託での
	使用を禁止するか、類焼防止		DD (建燃性グレ	一下が相当を使用してわります。うさまし	(14) 現所の元は40万十分の場所 (10)
			, or to perform s	afety tests when you use the switches fo	or the equipment requiring high safety,
	whatever purposes the equip	pment is applied for.	-		
			いになるときは、例	護回路や冗長回路を設けて機器の安全を図	られると同時に、
G6		ストをされることをお勧めします。 rewitch quality we cannot deny	the possibility tha	t they could fail due to short or open cire	cuit Therefore if you use a switch for
Go.				at effects your module would receive in c	
		g enough consideration of fail-safe	•	•	
				プンの発生が皆無とは言えません。安全性	
		を事前にご検討いただき、保護回路	各等のフェールセー	-フ設計のご検討を十分に行い、安全を確保	して頂きますように
	お願いします。				
	I DS ELECTRIC Co. LTD				

