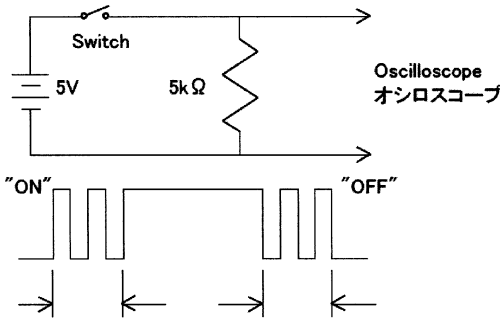
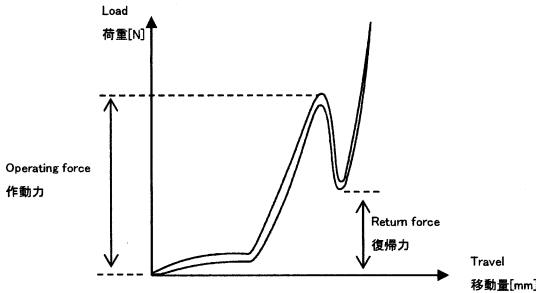
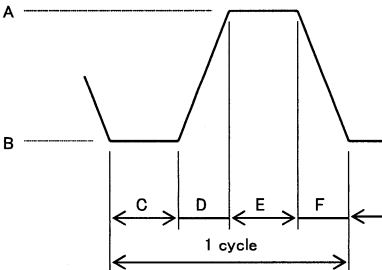


ALPSALPINE CO., LTD.

DOCUMENT No. KTQ-709		TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書		PAGE 2 / 8
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準	
6.4	Bounce バウンス	<p>Lightly striking the center of the stem at a rate encountered in normal use (3 to 4 operations per s.), bounce shall be tested at "ON" and "OFF". スイッチ操作部の中央部を通常の使用状態(3~4回/秒)で軽く打鍵し、ON時及びOFF時のバウンスを測定する。</p> <div></div>	ON bounce : 10 ms Max. OFF bounce: 10 ms Max.	
7. Mechanical specification 機械的性能				
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準	
7.1	Operating force 作動力	<p>Place the switch such that the direction of switch operation is vertical and then gradually increase the load applied to the center of the stem. Measure the peak force that switch reaches till making ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に徐々に荷重を加え、スイッチがONするまでの最大荷重を測定する。</p>	2.5 ± 0.6 N	
7.2	Travel 移動量	<p>Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply the specified static force to the center of the stem. Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) force 押圧力: 3.1 N</p>	0.7 ± 0.3 mm	
7.3	Return force 復帰力	<p>Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部を移動量まで押圧後、操作部が復帰する力を測定する。</p> <div></div>	0.3 N Min.	
7.4	Stop strength ストッパー強度	<p>Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Then, apply the below static load to the direction of stem operation. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、スイッチの操作方向へ以下の静荷重を加える。 (1) Depression 押圧力: 50 N (2) Time 時間: 15 s</p>	Keep electrical ON/OFF. 電氣的に ON-OFF すること。 Item6.1	
7.5	Stem strength ステム抜去強度	<p>Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Pull the stem in opposition to the operational direction and then measure the maximum force that stem can withstand. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部の操作方向とは反対方向に操作部を引っ張って抜けない力である。</p>	5 N	

DOCUMENT No. KTQ-709	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 3/8
8. Environmental specification 耐候性能		
Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準
8.1 Resistance to low temperatures 耐寒性	Undertake the below test conditions. The measurement is done after the test sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 hour. 次の試験後、常温、常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温度: -40 ± 2 °C (2) Time 時間: 1000 h (3) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。	Item 6. Item 7.1
8.2 Heat resistance 耐熱性	Undertake the below test conditions. The measurement is done after the test sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 hour. 次の試験後、常温、常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温度: 90 ± 2 °C (2) Time 時間: 1000 h	Item 6. Item 7.1
8.3 Moisture resistance 耐湿性	Undertake the below test conditions. The measurement is done after the test sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 hour. 次の試験後、常温、常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温度: 60 ± 2 °C (2) Time 時間: 1000 h (3) Relative humidity 相対湿度: $90 \sim 95$ % (4) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1): 500 mΩ Max. Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 6.2): 10 MΩ Min. Item 6.3 Item 6.4 Item 7.1
8.4 Change of temperature 温度サイクル	After exposed to the below test cycles, the measurement is done after the test sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 hour. Water drops shall be removed. 下記条件で以下回数のサイクル試験後、常温常湿中に1時間放置し測定する。 ただし、水滴は取り除く。  <p>A = $+90$ °C B = -40 °C C = 30 min D = 10 sec E = 30 min F = 10 sec (1) Number of cycles サイクル数: 1000 cycles</p>	Item 6. Item 7.1
8.5 Resistance to hydrogen sulfide gas.(H ₂ S) 耐硫化ガス性	Undertake the below test conditions. Then, the test sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 hour. Before measurement, push the sample 2 to 3 times. 次の試験後、常温、常湿中に1時間放置し、2～3回操作後、測定する。 (1) Concentration of H ₂ S gas. H ₂ Sガス濃度: 1 ppm (2) Temperature 温度: 40 ± 2 °C (3) Relative humidity 相対湿度: 75 % (4) Time 時間: 240 h	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1): 5 Ω Max.
8.6 Resistance to sulfur dioxide. (SO ₂) 耐亜硫酸ガス性	Undertake the below test conditions. Then, the test sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 hour. Before measurement, push sample 2 to 3 times. 次の試験後、常温、常湿中に1時間放置し、2～3回操作後、測定する。 (1) Concentration of SO ₂ gas. SO ₂ ガス濃度: 10 ppm (2) Temperature 温度: 40 ± 2 °C (3) Relative humidity 相対湿度: 75 % (4) Time 時間: 240 h	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1): 1 Ω Max.
8.7 Resistance to Soldering heat はんだ耐熱性	Mount the switch on the test PWB (120mm×100mm x1.6mm, Material: FR4) and let the samples go through a reflow process two times. The reflow condition refers to Item 10.2. Switch is stabilized with normal temperature before going through the 2 nd reflow process. The measurement should be taken after the switch is stabilized with normal temperature and humidity for 1 hours. スイッチを試験基板(120mm×100mm t=1.6mm 材質FR4)に実装し10.2項のリフローはんだ条件で2回炉を通過させる。(2回目は基板温度が常温に下がってから投入する。) 常温、常湿で1時間放置後に測定する。	Item 6.1 to 6.3 Item 7.1 to 7.3

DOCUMENT No. KTQ-709		TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 5／8
10. Soldering conditions 半田付条件			
	Items 項目	Recommended conditions 推奨条件	
10.1	Hand soldering 手 半 田	<p>Please practice according to below conditions. 以下の条件にて実施して下さい。</p> <p>(1)Soldering temperature 半田温度: 350 °C Max. (2)Continuous soldering time 連続半田時間: 3 s Max. (3)Capacity of soldering iron 半田コテ容量: 60 W Max. (4) Excessive force shall not be applied to the terminals. 端子に異常加圧のないこと (5) Protect the switch against flux and avoid flux penetration from its topside of switch. スイッチの上面からフラックスが浸入しない様にして下さい。</p>	
10.2	Reflow soldering リフロー半田	<p>Please practice according to below conditions. 以下の条件にて実施して下さい。</p> <p>(1) Profile 温度プロファイル</p> <p>Surface of product Temperature 部品表面温度(°C)</p> <p>260 °C Max. 3 s Max. Peak Temperature ピーク温度</p> <p>120 s Max (Pre-heating 予熱)</p> <p>40 s Max.</p> <p>3 ~ 4 min. Max. Time inside soldering equipment 炉内通過時間</p> <p>(2) Allowable soldering time 半田回数: 2 time Max. (The temperature shall go down to a normal temperature in prior to exposure to the second time: 2回目を行う場合には、スイッチが常温に戻ってから行うこと。)</p>	
10.3	Other precautions For soldering 半田付けに関する その他注意事項	<p>(1) Switch terminals and PWB top face shall be free from flux in prior to soldering. 事前にスイッチの端子及びプリント基板の部品実装面上にフラックスが塗られていないこと。</p> <p>(2) Not washing switch with solvent, etc, after soldering process. 半田付け後、溶剤などでスイッチを洗浄しないで下さい。</p> <p>(3) Recommended solder paste: M705-GRN360-K2-V (SENJU METAL INDUSTRY CO., LTD) or equivalent 推奨クリーム半田: 千住金属工業(株) M705-GRN360-K2-V 同等品</p> <p>(4) When chip components are soldered on the back side of PWB by automatic flow soldering after reflow soldering, flux ejection may potentially let flux to penetrate along the plastic housing into the inside of switch. PWB shall not have through-hole underneath and/or near the mounted switch to avoid such flux penetration. 本スイッチをリフロー半田後、プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時のフラックス吹き上げ等によりスイッチ側面からフラックスがはい上がる場合がありますので、パターン設計にあたってはスイッチ下面、周囲にスルーホールを設けないで下さい。</p> <p>(5) Reflow heat stress, etc to switch may vary depending on reflow soldering chambers. Please verify it with the actual samples beforehand. リフロー槽の種類により、スイッチへのリフロー熱等、影響が異なる可能性がありますので、事前に十分確認の上使用してください。</p> <p>(6) The click feeling may be degraded after exposed to reflow heat for a long time. Reflow soldering should be performed in the shortest time and the lowest temperature. 熱履歴が加わるとクリック感が低下する可能性がありますので極力低温短時間でリフローを行うようにお願いします。</p> <p>(7) Protect the switch against flux and avoid flux penetration from its topside of switch. スイッチの上面からフラックスが浸入しないようにして下さい。</p> <p>(8) The thickness of solder paste: 0.15 mm クリーム半田印刷厚 : 0.15 mm</p>	

DOCUMENT No. KTQ-709	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 6/8
<p>【Precaution in use】ご使用上の注意</p> <p>A. General 一般項目</p> <p>A1. For the export of products which are controlled items subject to foreign and domestic export laws and regulations, you must obtain approval and/or follow the formalities of such laws and regulations. 国内外の輸出関連法規により規制されている製品の輸出に際しては、同法規を遵守の上、必要な許可、手続き等をとってください。</p> <p>A2. Products must not be used for military and/or antisocial purposes such as terrorism and shall not be supplied to any party intending to use the products for such purposes. 軍用途又はテロ等の反社会活動目的では、当製品を一切使用しないでください。 また、最終的にそれら用途・目的で使用されるおそれがある法人・団体・個人等へも当製品を一切供給しないでください。</p> <p>A3. Unless provided otherwise, the products have been designed and manufactured for application to equipment and devices which are sold to end-users in the market, such as AV (audio visual) equipment, home electric equipment, office and commercial electronic equipment, information and communication equipment or amusement equipment. The products are not intended for use in, and must not be used for, any application of nuclear equipment, driving control equipment for aerospace or any other unauthorized use. With the exception of the above mentioned banned applications, for applications involving high levels of safety and liability such as medical equipment, burglar alarm equipment, disaster prevention equipment and undersea equipment, please contact an Alps sales representative and/or evaluate the total system on the applicability. Also, implement a fail-safe design, protection circuit, redundant circuit, malfunction protection and/or fire protection into the complete system for safety and reliability of the total system. 当製品は、特に用途を指定していないかぎり、本来、AV、家電、事務機、情報機器、通信機器、アミューズメント機器等の一般電子機器用に設計、製造されたものです。したがって、原子力制御機器、宇宙・航空機で運行にかかわる機器等の用途では一切使用しないでください。上記の使用禁止の用途以外で、医療機器、防犯機器、防災機器、海底用機器等の高度の安全性・信頼性を必要とする機器でのご使用の際は、弊社営業担当迄ご相談いただくか、またはセットでの十分な適合性の確認を行っていただいた上で、フェールセーフ設計、保護回路、冗長回路、誤動作防止設計、延焼対策設計等のセットでの安全対策設計を設けてください。</p> <p>A4. This product is designed and manufactured assuming that it is to be used with the resistance for direct current. If you use other kinds of resistance (inductive (L) or capacitive (C)), please let us know beforehand. 本製品は直流の抵抗負荷を想定して設計・製造されています。その他の負荷（誘導性負荷(L)、容量性負荷(C)）で使用される場合は、別途ご相談ください。</p> <p>B. Soldering and assemble to PWB process 半田付、基板実装工程</p> <p>B1. Please avoid over force to terminals during the soldering process. This may cause wobble, deformation and/or degraded electrical performance. 端子をはんだ付けされる場合、端子に荷重が加わりますと条件によりガタ、変形及び電気的特性劣化のおそれがありますのでご注意ください。</p> <p>B2. Soldering conditions shall be verified under the actual production conditions. はんだ付けの条件の設定については、実際の量産条件で確認されるようお願いいたします。</p> <p>B3. This switch is designed for reflow soldering. When switch is soldered on the edge of PWB, flux may get into the inside of switch during automatic dip soldering. 当スイッチはリフロー半田対応ですが、スイッチ実装後にオートディップを行う場合にスイッチが基板の端にあるとフラックスが浸入する恐れがありますので十分にご注意下さい。</p> <p>B4. The click feeling may be degraded, when reflow heat is applied constantly for a long time. Reflow soldering conditions should follow the ALPS ALPNE recommended conditions. 熱履歴が加わるとクリック感が低下する可能性がありますので推奨リフロー条件でリフローを行う様をお願いします。</p> <p>B5. If a side force is applied to the stem, it may potentially cause a broken switch. Handle the switch with such care that switch stem will not get a side force during the module assembly process and/or when switch is pushed. ステムに横からの力が加わりますと、スイッチの機能破壊につながる危険性がありますので取扱いは十分注意して下さい。 工程内やスイッチ操作時等にステムに衝撃が加わらない様に注意して下さい。</p> <p>B6. No clearance between the bottom of switch and PWB surface. スイッチ底面と回路基板との間に隙間が生じないように取り付けてください。</p> <p>C. Washing process 洗浄工程</p> <p>C1. This switch shall not be washable with solvents or like after soldering and/or touch-up soldering. 半田付け後及びスイッチ手直し工程時に、溶剤などでスイッチを洗浄しないでください。</p> <p>D. Mechanism design (switch layout) 機構設計</p> <p>D1. When users use a different PWB mounting hole and land footprints/pattern from our recommended dimensions, the prior consultation shall be made with us. プリント基板取り付け穴およびパターンに関し、推奨寸法以外を採用する場合は、当社に連絡願います。</p> <p>D2. You may dip-solder chip components on the backside of PWB after you have reflow-soldered this switch. However, dip-soldering may cause flux to creep up on the wall of the housing and penetrate the switch. Therefore, do not design a through hole under and around the switch. 本スイッチをリフロー半田後、プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時のフラックス吹き上げ等により、スイッチ側面より、フラックスがはい上がる場合がありますので、パターン設計にあたっては、スイッチ下面、周囲にスルーホールを設けないで下さい。</p> <p>D3. Do not use the switch in a manner that the stem will be given stress from the side. If you push the stem from the side, the switch may be broken. ステムを横方向から押す様な使い方は避けて下さい。ステム先端に横方向から荷重が加わりますとスイッチが破壊される場合があります。</p> <p>D4. Switch shall not be kept pressed for a long time. スイッチを長時間 ON させる使い方はしないでください。</p> <p>D5. This switch is not designed for keeping pressed down for a certain duration of time. If users intend to use our switch for such purpose, they shall verify such suitability with the own actual samples in advance as well as shall use for this purpose under their sole responsibility. The prior consultation with us is also needed. 本製品は長押しする用途で設計されたものではありません。本製品を長押し使用される場合は当社にご連絡いただき、仕様内容を調整した上で採用可否判断願います。</p>		

DOCUMENT No. KTQ-709	TITLE 製品仕様書	PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE 7/8

D6. As per Fig 1 and Fig.2, the entire part of the hatched area as well as the center of stem shall be pushed by actuator. Click feeling of switch may be degraded by Off-center push including stem edge due to hinge construction and/or tolerance stack-up at module level.

Hinge construction may cause slant angle push, causing switch to fail to make ON.

本タクトスイッチを操作する際、キートップ先端は図1のようにステム全面を押すようにして下さい。また、図2のようにステムのセンターを押すようにして下さい。ヒンジ構造及びセット上の累積公差によるセンターズレなどステムを端押しする状態では感触が変化する場合があります。

ヒンジ構造の場合は、押下時ステム押し位置が移動しますので、動作せずになる可能性があります。

Recommended push area
推奨押し範囲

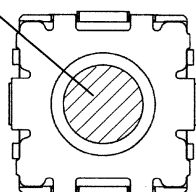


Fig 1: Switch Top View
図1: スイッチ上面図

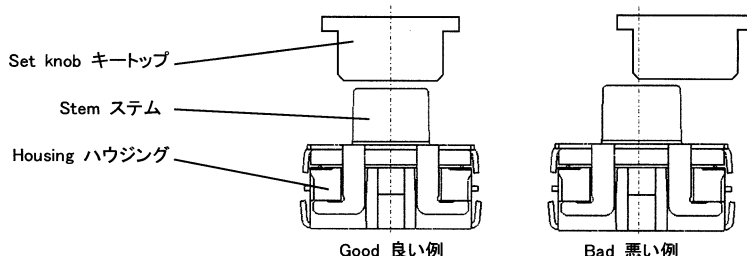


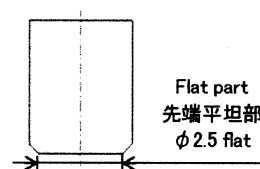
Fig 2: Set knob vs stem
図2: キートップとステムの関係

D7. Actuator Design: 打鍵部先端形状

The actuator of set knob is recommended to be $\phi 2.5$ mm flat design (refer to the right figure).

Also, the recommended material of actuator is ABS or PC resin.

右図に示す $\phi 2.5$ mmフラット形状を推奨いたします。尚、材質はABSまたはPC等の樹脂を推奨致します。



D8. The maximum push angle of actuator shall be within 3° .
打鍵部の傾斜は、3度以内に設定して下さい。

D9. No over force outside the specification is applied to switch (refer to Item 7.4, the strength of stopper). The switch may be broken.
スイッチ操作時に規定以上の荷重が加わるとスイッチが破損する場合があります。スイッチに規定荷重以上の力が加わらない様にご注意下さい。
(7.4項ストッパー強度参照)

D10. Set knob shall level out to the module casing surface. Otherwise, switch may be exposed to impact force, causing breakage of switch.
セットキートップがセット筐体から出るようなご使用方法は避け下さい。スイッチに衝撃荷重が加わりスイッチ破壊の原因となります。

D11. As per Fig 3, the end stop mechanism at module to avoid over-force level shall be located at 3.33 mm or lower from switch bottom including the tolerance of set knob.
In case end stop mechanism is set at higher than 3.33mm from switch bottom, it might potentially cause functional failure. Besides the below designing guide, switch shall not be exposed to larger force than the one specified in item 7.4.

スイッチへの過荷重押し込みを防止する為、セット側でストッパーを設定する場合は、図3に示すように、最大押し込み時のキートップ先端がスイッチ底面から3.33mm以上の位置にならないように設定して下さい。3.33mmより高い位置で設定した場合、動作せずになる可能性があります。尚、下記にてストッパーを設定した場合でも、7.4項に規定するストッパー強度規定以上の力が加わらない様にご注意下さい。

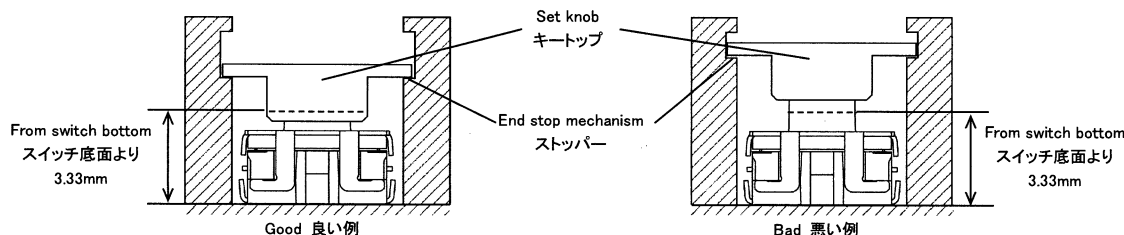


Fig. 3: End stop mechanism at module level (example)
図3: ストッパー位置の例

D12. When adding pre-travel to switch at module level to prevent wobble of set knob, pre-travel shall be set at 3.76mm or higher from switch bottom. In case pre-travel is set at lower than 3.76mm from switch bottom, it may potentially cause functional failure.

キートップのガタ防止の為、スイッチの初期押し込みを設定される場合は、図4に示すようにスイッチ底面から3.76mm未満の位置に設定しないで下さい。

3.76mm未満の位置で設定した場合、動作せずになる可能性があります。

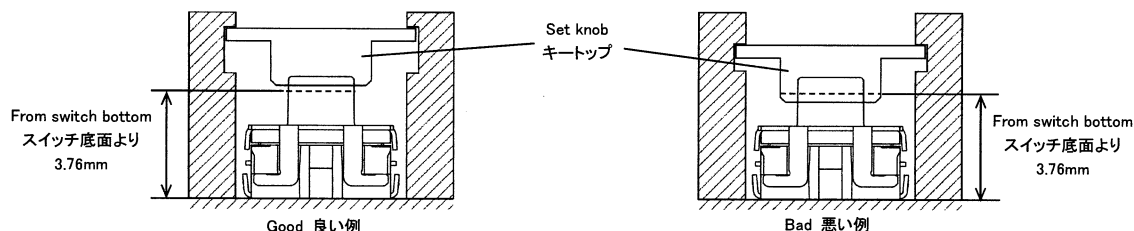


Fig. 4: Initial pre-travel at module level (example)
図4: 初期押し込みの例

D13. This switch is designed for the modules that are pressed by human operation.

Please avoid using this switch for mechanical detecting function. In case such detecting function is required, please consult with our detector switch section.

当スイッチは、直接人の操作を介してスイッチを押す構造にてご使用下さい。メカ的な検出機能へのご使用は、避けてください。

検出機能には弊社検出スイッチをご使用下さい。

DOCUMENT No. KTQ-709	TITLE 製品仕様書	PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 8/8
<p>D14. Please make sure that switch is mounted without any flexure of PWB. 基板がたわむような場所への設置はお避け下さい。</p> <p>D15. If you intend to change how the switch is used at your module, please contact us. セット上でのスイッチの使われ方が変更される際は当社に御連絡ください。</p> <p>D16. Ultrasonic welding during the PWB assembly might cause broken switch due to vibration, depending on the welding conditions. e.g. broken calking, peeled dust/water proof sheet. Please verify that welding process would not cause any issue to our product in advance. タクトスイッチが搭載され機器の組立工程で超音波溶着を実施される場合は事前にタクトスイッチに異常が生じないか確認を行ってください。 超音波の条件により、スイッチに振動が加わりスイッチが破壊する可能性があります。不具合例: カシメ部破壊、防塵・防水シートの剥がれ。</p> <p>E. Using environment 使用環境</p> <p>E1. Usage in the hot spring area where sulfide gas is generated and/or in a place where exhaust gas is generated may potentially degrade the performance of this product. 硫黄系温泉地等常時ガスが発生する場所や自動車等の排気ガスの発生する場所で常時使用する場合、 当製品の性能に影響を及ぼすおそれがありますので十分にご注意下さい。</p> <p>E2. Precautions in parts/materials used in the module where the switch is installed. 同一セット内に以下の様な部材に関しましては以下の点にご注意願います。 ・For parts, rubber materials, adhesive agents, plywood, packing materials and lubricant used for the mechanical part of the device, do not use those ones that may generate gas of sulfurization or oxidation. 部品、ゴム材料、接着剤、合板、機器の梱包材、機器内の駆動部に使用される潤滑剤については、硫化、酸化ガスを発生しないものを採用してください。 ・When you use silicon rubber, grease, adhesive agents and oil, use those that will not generate low molecular siloxane gas. The low molecular siloxane gas may form silicon dioxide coat on the switch contact part, resulting in the contact failure. シリコン系ゴム、グリース、接着剤、オイルを使用される場合は、低分子シロキサンガスを発生しないものを使用してください。低分子シロキサンガスが発生しますとSW接点部に2酸化珪素の被膜を形成して接点障害を引き起こす場合があります。 ・When you apply chemical agents such as coating agents and greases to the products, please let us know beforehand. 製品のコーティング剤やグリース等の薬品を付着させる場合は、別途ご相談ください。</p> <p>E3. Do not use this switch under potential high humidity and/or bedewing conditions. This may cause current leakage among terminals. 高湿度環境下、又は結露する可能性がある環境では、端子間の電流リークが発生する可能性がありますので本スイッチはご使用にならないでください。</p> <p>F. Storage method. 保管方法</p> <p>F1. The below usage and/or environment shall be avoided. This product may face an increase in contact resistance and degraded solderability. 本製品を以下の環境下及び期間で保管されますと接触抵抗の上昇やんだ付け性の悪化が発生する恐れがありますので避けてください。 (1) Storage at lower than -20 dgrs C, higher than +50 dgrs C, and/or lower than 20%, higher than 85% humidity -20℃～+50℃の範囲外の温度、または 20%～85%の範囲外の湿度 (2) Corrosive gas 腐食性ガスの雰囲気。 (3) Longer than 6-month storage after being delivered 製品納入後6ヶ月超える長期保管。 (4) Direct exposure to sunlight 直射日光の当たる場所。</p> <p>F2. Once the original packaging is opened, the remained products shall be repackaged and stored in the ALPS ALPINE original packaging. 開封後で残品がある場合、アルプスアルパイン出荷時の梱包状態で保管してください。</p> <p>F3. The products shall be stored in the ALPS ALPINE original packaging without overstack or external stress that may potentially cause deformation of packaging. 梱包箱が変形する様な過剰な積み重ねや応力を避けてアルプスアルパイン出荷時の梱包状態のまままで保管してください。</p> <p>F4. Switch shall not be kept and stored as released position. スイッチの操作部を押し切ったままでの保存はしないでください。</p> <p>G. Others. その他</p> <p>G1. This specification will be invalid, in case no signed cover page or no order would be received within 1 year after the date of issue. 本仕様書は発行日より1年間を経過して、ご返却又はご注文の無い場合は、無効とさせていただきます。</p> <p>G2. Please understand that the specifications other than electric and mechanical characteristics and outside dimensions may be changed at our own discretion. 電氣的、機械的特性、外観寸法および取付寸法以外につきましては、当社の都合により変更させて頂く事が有りますので、あらかじめ御了承下さい。</p> <p>G3. The flammability grade at plastic material level is "94HB" UL Standard (slow burning). This product shall not be used in the area that there is potential risk of getting flames, or need sufficient protection against getting flames. 本製品に使用している樹脂等の燃焼グレードはUL規格の"94HB"(遅燃性グレード)相当を使用しております。つきましては類焼の恐れがある場所での使用を禁止するか、類焼防止対策をお願いします。</p> <p>G4. There is potential failure mode such as short circuit or open circuit, although the delivered switch is well qualified. When this switch is used for the modules that requires higher safety, the prior verification would be needed at the module level. Upon need, take a sufficient fail-safe design such as protection circuit. スイッチの品質には万全を尽くしていますが故障モードとしてショート、オープンの発生が皆無とは言えません。安全性が重視されるセットの設計に際しては、SWの単品故障に対してセットとしての影響を事前にご検討いただき、保護回路等のフェールセーフ設計のご検討を十分に行い安全確保して頂きますようお願いいたします。</p> <p>G5. This switch shall not be used outside the specified rating. It may cause fire. When it is used outside the rating due to some reason, protection such as a protection circuit to shut down the current must be needed at the module level. 定格を超えての使用は火災発生のおそれがありますので絶対に避けて下さい。 また異常使用等で定格を超える恐れがある場合は保護回路等で電流遮断等の対策をして下さい。</p> <p>G6. TACT SwitchTM is trademark or registered trademark of ALPS ALPINE CO., LTD. タクトスイッチ[®]はアルプスアルパイン株式会社の商標もしくは登録商標です。</p>			

1

2

3

4

ME-CHECK:

FOLD

ST-CHECK:

5

PE-CHECK:

6

SYMB

REVISIONS

A

B

C

D

SIRIAL NUMBER
密番

5.3 ±0.25

SIRIAL NUMBER
密番

5.4 ±0.25

1.2

MARKING TO IDENTIFY
PRODUCT VARIETY
機種識別マーキング

5.4

4.25 ±0.15

2.55

1

2

5.4

4.3

5.3 ±0.25

5.4 ±0.25

1.2

MARKING TO IDENTIFY
PRODUCT VARIETY
機種識別マーキング

5.4

4.25 ±0.15

2.55

1

2

5.4

4.3

5.3 ±0.25

5.4 ±0.25

1.2

MARKING TO IDENTIFY
PRODUCT VARIETY
機種識別マーキング

5.4

4.25 ±0.15

2.55

1

2

5.4

4.3

CIRCUIT DIAGRAM
回路図

1

2

PRINTED WIRING BOARD LAND DIMENSIONS
推奨ランド寸法(10:1)
(WHEN VIEWED FROM THE SWITCH MOUNTING FACE)
(スイッチ取り付け面より見る)

6.6

4.2

1.6

NOTE 1. TAPING SPECIFICATION TO BE ACCORDANCE WITH TTQ-901.
注記 テーピング包装仕様書はTTQ-901よる。

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPEC

BASIC DIMENSIONS

UP TO 10

ABOVE 10 TO 100

ABOVE 100

ANGULAR DIMENSION

TOLERANCES

±0.3

±0.5

±0.8

±5°

SYMB

DATE

APPD

CHKD

DSGD

PART NO.

NAME

SPEC

MATERIAL

FINISH

ALPSALPINE CO.,LTD.

DSGD. 2020. 02. 26 C3-1G

CHKD. 2020. 02. 26 C3-1G

APPD. 2020. 02. 26 C3-1G

T. Sakamoto

T. Tazawa

K. Ozawa

SCALE

UNIT

NO.

TITLE

DOCUMENT NO.

10:1

mm

SKTQADE010

PRODUCT DRAWING (製品図)

SKTQADE010. 1100. 32

1

2

S:347. 89320

D:0. 00000

V:54. 11218

M:0. 00000

5

6

Confidential

SW