DOC	CUMENT No. KSW-609	TITLE	PRO 製	DUCT		IFICATI			PAGE 1/7
BAC	KGROUND		200	品	- 1士	林 義			177
1. Ge	eneral 一般事項								
1			n is applied to SKSW t						
1.2	Operating temperatur	この規格書は e range 使用温度範囲:	は、プロジェクション付 <i>0</i> <u>0_85_</u> ~						
	,	Operating tempera	ture range shall refer t	o the ra	ange whe	re this s	witch keeps ele	் சுடி சுடி) ectrical function within suc	h temperatures.
1.3	Storage temperature		スイッチが ON-OFF 機 <u>-40</u> ~ <u>90</u> ℃					、 旁海.帝庄/	
	Test conditions 試點	食状態 Unless otherwise	e specified, the atmosp	heric co	nditions	for mak	ing measureme	ாts and tests are as follow	s.
		試験及び測え Normal ten	定は特に規定がない限 mperature 常				:で行う。 5~35℃)		
ĺ		Normal hur	midity 常湿:		•		₹ 25~85%)		
		Normal air If anv doubt a	pressure 常 E arise from judgement, t				36∼106kPa) at the following	r conditions	
		ただし、判定	に疑義を生じた場合は	以下の	基準状態		ac allo following	s conditions.	
		Ambient te Relative hu		隻: 20± 60~70					
		Air pressur			106kPa				
			unted on PWB without 坂から浮かないように耳			T SWITCH	floating.		
2. Ap	ppearance, style and d	imensions 外観、形状、寸	法						
	Appearance 外観	There	e shall be no defects t			rviceabi	lity of the prod	uct.	
2.2	Style and dimensions	and the second s	能上有害な欠陥があっ the assembly drawings						
3. Tv	pe of actuating 動作	·形式 Tactile feedb	back タクティールフ	1 /K_	Sw. A				
	-				<u>177</u>				
4. Uo	ontact arrangement [throws <u>1</u> 回路_ f contact arrangement		en in the	assemb	ly drawings	回路の詳細は製品図によ	.న)
5. Ra	tings 定格								
5.1 1	Maximum ratings 最		0C <u>50</u> mA						
5.2 I	Minimum ratings 最小	l\定格 <u>1</u> V D	C <u>10</u> μ A						
6. Ele	ectrical specification Items 項目	電気的性能	T . P.:		4 EA 47	Tel.			
6.1	Items 項目 Contact resistance	Applying a below static le	Test conditions oad to the center of the		式 験 条 ction, me		ents shall be ma	Criteria ide. 500 mΩ Max	
	接触抵抗	スイッチ操作部中央に下記 (1) Depression	の静荷重を加え, 測定 押圧力: 6.6 N	する。					
		(2) Measuring method		l-currer	nt contac	t resista	nce meter or v	oltage	
			drop metho 1kHz 微少電				5V 10mA 電圧®	*下法	
6.2	Insulation	Massuramenta shell be a							
V.L	resistance	Measurements shall be n 下記条件で試験を行った	-	set for	n below:			_100_M Ω Min.	
	絶縁抵抗 		Test voltage						
		(2) Applied pooleion P	between te	rminals	and grou	nd(fram	e)		
							端子と金属フレ-	ーム間	
6.3	Voltage proof 耐電圧	Measurements shall be m 下記条件で試験を行った	nade following the test :後. 測定する。	set fort	h below:			There shall be no 絶縁破壊のないこ	
		(1) Test voltage 印加電圧: _100_V AC (50~60Hz)							
		(2) Duration 印 (3) Applied position 印	l加時間:1 min l加場所:Between all to	erminals	. And if t	here is a	a metal frame,		
			between term 從之即 全尾		_		端子と金属フレ	, 88	
6.4	Bounce バウンス				ntered in	normal	use (3 to 4 ope	rations ON bounce : 10 OFF bounce: 10	
		スイッチ操作部の中央部を通常の使用状態(3~4回/秒)で軽く打鍵し、ON時及びOFFBのパウンスを測定する。							IIIS IWAX.
		Swite			Oscillo	scope			
			Socilloscope オシロスコープ (ON"						
		″ON″ г							
					OH				
			$\stackrel{-}{\longleftrightarrow}$						
								DSGD. APF	
								CHKD. April	· Miura
								74	Sylvan
								APPD. ADJ.	13 2010
PAGE	SYMB BA	CKGROUND	DATE AF	PD		CHKD	DSGD		Marin .

DOC	CUMENT No.	TITLE	PROD	UCT	SPECI	FICATIO	ONS			P	AGE
	KSW-609		製	딞	仕	様	#				2/7
7. M	echanical specification	機械的性能									
	Items 項目		Test conditions	Ē	式 験 条	件			T	Criteria	判定基準
7.1	Operating force	Placing the switch suc	h that the direction of s	witch o	operation	is vertic	cal and	then gradual	y 3.3 ± 0	. 9N	_ 71 足 坐 于
	作動力	increasing the load app	lied to the center of the	project	tion, the	maximun	load r	equired for th	e		
		switch to come to a sto	pp shall be measured. 垂直になる様にスイッチを	を設置し	损化的	књ±кі	- 徐万1	一片舌を加え			
		操作部が停止するまで	の最大荷重を測定する。		ン, 7本 IF D		~1 示べ 1	- 何里で加入。			
•											
7.2	Travel	Placing the switch such	that the direction of s	witch o	neration	is vertice	al and t	hen applying	a 0.13 ±	0.05 -	
	移 動 量	static load to the cent	er of the stem, the trav	el dista	nce for t	he switc	h to co	ome to a mak	e 0. 13 ±	<u>0. 05</u> n	nin
		"ON" shall be measure									
		スイッチの操作万向が ッチがONするまでの距	垂直になる様にスイッチを 繋を測定する	を設置し	ン,操作音	『中央部』	に静荷	重を加え、スペ	ſ		
)) % ON 9 & CODE	性で別にする。								
7.3	Return force	The sample switch is in	stalled such that the dir	o otion	a 6 a.v.ita a la			41 1 1	0.4.111		
7.0	復帰力	depression of the proje	ction in its center the	ection o travel o	or switch distance.t	operatio he force:	n is vei	rtical and,upo projection to	n <u>O. 1</u> N N	lin.	
		return tot its free posit	on shall be measured.								
			垂直になる様にスイッチ ラナス	を設置	し、操作	部中央部	を移動	量押圧後,換	₽		
		作部が復帰する力を測 	走りる。								
7.4	Stop strength ストッパー強度	Placing the switch sucl	n that the direction of s	witch	operation	is verti	cal and	then a below			n of damage mechanically
	ストラバー・強度		ied in the direction of pr 垂直になる様にスイッチを				方向へ	以下の熱荷重	and electrica 機械的 電響	ally. 氢651年更引	かのたいこと
		を加える。			, , , , , , ,	**************************************	י נייו ני	次 1 の別が	1100100117,电力	(LD)IC=#F	もひないこと。
		(1) Depression	押圧力: <u>30</u> N								
		(2) Time	時 間: <u>15</u> s								
8. En	vironmental specificatio	n 耐候性能									
	Items 項目		Test conditions		、験 条					Criteria	判定基準
8.1	Resistance to low temperatures	Following the test set				in nom	nal tem	nperature and	1		
	耐寒性	humidity conditions for 次の試験後, 常温, 常湿	in before measurement 型中に1時間放置後測定		lade:				Item 7.1 Item 7.2		
		(1)Temperature 温	度: <u>-40 ± 2</u> ℃	, 40					1.2		
		(2) Time 時	間: <u>96</u> h								
			removed. 水滴は取り								
8.2	Heat resistance 耐熱性	Following the test set				in norm	nai tem	perature and			
	M) W IT	humidity conditions for 次の試験後, 常温, 常温			ade:				Item 7.1 Item 7.2		
		(1) Temperature 温	度: <u>90 ± 2</u> ℃	, 00					10011 7.2		
		(2) Time 時	間: <u>96</u> h								
8.3	Moisture resistance	Following the test set				in norm	nal tem	perature and	Contact resi	stance	
	耐湿性	humidity conditions for 1 次の試験後 常温 常温			ade:				接触抵抗(Ite		<u>1</u> Ω Max.
		次の試験後、常温、常温 (1) Temperature	中に 「時间放直後測定 温 度: <u>60</u> ± <u>2</u> °						Insulation res 絶縁抵抗(Ite		10 MO Min
		(2) Time	時 間:_96 h		•				Item 6.3	in 0.2/:	IO MISS MIN.
			相対湿度: <u>90</u> ~ <u>95</u>						Item 6.4		
		(4) Waterdrops shall be	removed. 水滴は取り	除く。					Item 7.1		
									Item 7.2		
											ļ

	MENT No.	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS		PAGE
	KSW-609	製品仕様書		3/7
ſ	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteri	a 判定基準
.4	Change	After below cycles of following conditions, the switch shall be allowed to stand under norma		7 7 2 4
	of temperature	room temperature and humidity conditions for 1 h, and measurement shall be made. Water		
	温度サイクル	drops shall be removed.	Item 7.2	
		下記条件で以下回数のサイクル試験後、常温常湿中に1時間放置し測定する。	10111 7.2	
İ		ただし、水滴は取り除く。		
1				
		A		
		/ A = <u>+60</u> °C		
-		/		
		$C = \frac{1}{2 \text{ h}}$		
		$D = \frac{1}{1} h$		
		$B \longrightarrow E = \frac{\overline{2}}{2} h$		
		B		
		C D E F (1) Number of evoles		
- 1		(1) Number of cycles		
		1 cycle サイクル数: <u>5</u> cycles		
		 		
5 P	Protection 保護構造	*Dust protection 促磷/麻体\	<u> </u>	John Mallow 1.1
	rotection 保護構造 IP6X equivalent	・Dust protection 保護(塵埃)		e 接触抵抗(Item 6.1):
	IP6X 相当	Let the test samples be exposed to the below test condition. After the test programment shall be made.	_500 m Ω Max.	
1	. UA 18 5	After the test, measurement shall be made.	1 '	dusts shall be found
		次の(1)~(4)の試験後、測定する。 (1) Amount of tale タルクの景・2 kg/m2	inside of switch.	1
		(1) Amount of talc タルクの量: 2 kg/m3	塵埃の浸入なきこ	<u> </u>
		(2) Time of circulation 循環の時間: 8 h		
		(3) Simply leave switch itself inside dust chamber. スイッチを試験装置室内に動作させずに放置する。		
		ヘイツアを試験表直至内に制作させすに放直する。 (4) Dusts shall be removed. 表面の塵埃は取り除く。		
		、ハ 55555 Shall be removed. 女田の屋外は収り味、		
1	IPX7	・Water protection 保護(水)	Inquileties :	
-		Let the test samples be exposed to the below test condition.	_	ce 祀称伍仉(Item b.2):
		Measurement shall be made after 1 hr soak at normal temperature/humidity.		
		次の(1)~(4)の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置後測定する。	effects the function	netration of water which
		(1) Depth of Immersion 浸漬深さ: 1 m		nailty of switch. 『を与える水の浸入なきこ。
		(height from the top of switch and water surface	ハイフノ圧配に別り	*でサルの小の次八なここ
		スイッチの上端から水面までの距離)		
		(2) Duration of Immersion 浸漬時間 : 30 min 分		
		(3) Simply leave switch itself inside water chamber.		
1		スイッチを試験装置室内に動作させずに放置する。		
- 1		(4) Water drops shall be removed. 水滴は取り除く。		
Endu	rance specification	耐久性能		
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria	判定基準
1 0	Operating life	Measurements shall be made following the test set forth below:	Contact resistance	
1	動作寿命	下記条件で試験を行った後、測定する。	接触抵抗(Item 6.1)	
"		(1) 5 VDC 5 mA resistive load 抵抗負荷	1	
		(1) <u>5</u> VDC <u>5</u> MA resistive load 抵抗負荷 (2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒	Insulation resistant	
		(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒	Insulation resistand 絶縁抵抗(Item 6.2)	: <u>10</u> ΜΩ Min.
		(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max.	Insulation resistand 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I	: <u>10</u> ΜΩ Min. tem 6.4):
		(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒	Insulation resistand 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>20</u>	: <u>10</u> ΜΩ Min. tem 6.4) : 0 ms Max.
		(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max.	Insulation resistand 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>20</u> OFF bounce: <u>20</u>	: <u>10</u> ΜΩ Min. tem 6.4) : <u>0 m</u> s Max. <u>0 m</u> s Max.
		(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max.	Insulation resistand 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: 20 OFF bounce: 20 Operating force 作	:10MΩ Min. tem 6.4) : 0_ms Max. 0_ms Max. 動力(Item 7.1) :
		(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max.	Insulation resistand 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>20</u> OFF bounce: <u>20</u> Operating force 作 <u>+30</u> ~ <u>-3</u>	: <u>10</u> ΜΩ Min. tem 6.4) : <u>0 m</u> s Max. <u>0 m</u> s Max.
		(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max.	Insulation resistand 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: 20 OFF bounce: 20 Operating force 作	:10MΩ Min. tem 6.4) : 0 ms Max. 0 ms Max. 動力(Item 7.1) :
		(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max.	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>20</u> OFF bounce: <u>20</u> Operating force 作 <u>+30</u> ~ <u>-3</u> 初期値に対して	:10MΩ Min. tem 6.4) : 0_ms Max. 0_ms Max. 動力(Item 7.1) :
	(ibustic	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. (4) Cycles of operation 動作回数: 300,000 cycles 回	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>2C</u> OFF bounce: <u>2C</u> Operating force 作 <u>+30</u> ~ <u>-3</u> 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4) : 0 ms Max. 0 ms Max. 動力(Item 7.1) :
2 V	/ibration	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. 動作回数: 300,000 cycles 回	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>2C</u> OFF bounce: <u>2C</u> Operating force 作 <u>+30</u> ~ <u>-3</u> 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4): 0_ms Max. 0_ms Max. 動力(Item 7.1):
2 V	esistance	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. 動作回数: 300,000 cycles 回 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>20</u> OFF bounce: <u>20</u> Operating force 作 <u>+30</u> ~ <u>-3</u> 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4): 0_ms Max. 0_ms Max. 動力(Item 7.1):
2 V	esistance	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. 動作回数: 300,000 cycles 回 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Vibration frequency range 振動数範囲: 10 ~ 55 Hz	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>2C</u> OFF bounce: <u>2C</u> Operating force 作 <u>+30</u> ~ <u>-3</u> 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4): 0_ms Max. 0_ms Max. 動力(Item 7.1):
2 V	esistance	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. 動作回数: 300,000 cycles 回 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Vibration frequency range 振動数範囲: 10 ~ 55 Hz (2) Total amplitude 全振幅: 1.5 mm	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>20</u> OFF bounce: <u>20</u> Operating force 作 <u>+30</u> ~ <u>-3</u> 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4): 0_ms Max. 0_ms Max. 動力(Item 7.1):
2 V	esistance 耐振性	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. (4) Cycles of operation 動作回数: 300,000 cycles 回 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Vibration frequency range 振動数範囲: 10 ~ 55 Hz (2) Total amplitude 全振幅: 1.5 mm (3) Sweep ratio 掃引の割合: 10 - 55 - 10 Hz Approx. 1 min 約 1 分	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>20</u> OFF bounce: <u>20</u> Operating force 作 <u>+30</u> ~ <u>-3</u> 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4): 0_ms Max. 0_ms Max. 動力(Item 7.1):
2 V	esistance 耐振性	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. (4) Cycles of operation 動作回数: 300,000 cycles 回 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Vibration frequency range 振動数範囲: 10 ~ 55 Hz (2) Total amplitude 全振幅: 1.5 mm (3) Sweep ratio 掃引の割合: 10 - 55 - 10 Hz Approx. 1 min 約 1 分 (4) Method of changing the sweep vibration frequency: Logarithmic or uniform	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>20</u> OFF bounce: <u>20</u> Operating force 作 <u>+30</u> ~ <u>-3</u> 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4) : 0_ms Max. 0_ms Max. 動力(Item 7.1) :
2 V	resistance 时振性	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. 動作回数: 300,000 cycles 回 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Vibration frequency range 振動数範囲: 10 ~ 55 Hz (2) Total amplitude 全振幅: 1.5 mm (3) Sweep ratio 掃引の割合: 10 - 55 - 10 Hz Approx. 1 min 約 1 分 (4) Method of changing the sweep vibration frequency: Logarithmic or uniform 掃引振動数の変化方法 対数又は一様掃引	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>20</u> OFF bounce: <u>20</u> Operating force 作 <u>+30</u> ~ <u>-3</u> 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4) : 0_ms Max. 0_ms Max. 動力(Item 7.1) :
2 V	resistance 时振性	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. 動作回数: 300,000 cycles 回 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Vibration frequency range 振動数範囲: 10 ~ 55 Hz (2) Total amplitude 全振幅: 1.5 mm (3) Sweep ratio 掃引の割合: 10 - 55 - 10 Hz Approx. 1 min 約 1 分 (4) Method of changing the sweep vibration frequency: Logarithmic or uniform 掃引振動数の変化方法 対数又は一様掃引 (5) Direction of vibration: Three mutually perpendicular directions, including the direction	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>20</u> OFF bounce: <u>20</u> Operating force 作 <u>+30</u> ~ <u>-3</u> 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4) : 0_ms Max. 0_ms Max. 動力(Item 7.1) :
2 V	resistance 时振性	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. (4) Cycles of operation 動作回数: 300,000 cycles 回 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Vibration frequency range 振動数範囲: 10 ~ 55 Hz (2) Total amplitude 全振幅: 1.5 mm (3) Sweep ratio 掃引の割合: 10 - 55 - 10 Hz Approx. 1 min 約 1 分 (4) Method of changing the sweep vibration frequency: Logarithmic or uniform 掃引振動数の変化方法 対数又は一様掃引 (5) Direction of vibration: Three mutually perpendicular directions, including the direction 振動の方向 of the travel	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>20</u> OFF bounce: <u>20</u> Operating force 作 <u>+30</u> ~ <u>-3</u> 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4): 0_ms Max. 0_ms Max. 動力(Item 7.1):
2 V	resistance 时振性	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. 動作回数: 300,000 cycles 回 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Vibration frequency range 振動数範囲: 10 ~ 55 Hz (2) Total amplitude 全振幅: 1.5 mm (3) Sweep ratio 掃引の割合: 10 - 55 - 10 Hz Approx. 1 min 約 1 分 (4) Method of changing the sweep vibration frequency: Logarithmic or uniform 掃引振動数の変化方法 対数又は一様掃引 (5) Direction of vibration: Three mutually perpendicular directions, including the direction 振動の方向 of the travel スイッチ操作方向を中心とした垂直3方向	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>20</u> OFF bounce: <u>20</u> Operating force 作 <u>+30</u> ~ <u>-3</u> 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4) : 0_ms Max. 0_ms Max. 動力(Item 7.1) :
2 V	resistance 时振性	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. (4) Cycles of operation 動作回数: 300,000 cycles 回 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Vibration frequency range 振動数範囲: 10 ~ 55 Hz (2) Total amplitude 全振幅: 1.5 mm (3) Sweep ratio 掃引の割合: 10 - 55 - 10 Hz Approx. 1 min 約 1 分 (4) Method of changing the sweep vibration frequency: Logarithmic or uniform 掃引振動数の変化方法 対数又は一様掃引 (5) Direction of vibration: Three mutually perpendicular directions, including the direction 振動の方向 of the travel	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce バウンス(I ON bounce: <u>20</u> OFF bounce: <u>20</u> Operating force 作 <u>+30</u> ~ <u>-3</u> 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4) : 0 ms Max. 0 ms Max. 動力(Item 7.1) :
2 V	esistance 耐振性	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. (4) Cycles of operation 動作回数: 300,000 cycles 回 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Vibration frequency range 振動数範囲: 10 ~ 55 Hz (2) Total amplitude 全振幅: 1.5 mm (3) Sweep ratio 掃引の割合: 10 - 55 - 10 Hz Approx. 1 min 約 1 分 (4) Method of changing the sweep vibration frequency: Logarithmic or uniform 掃引振動数の変化方法 対数又は一様掃引 (5) Direction of vibration: Three mutually perpendicular directions, including the direction 振動の方向 of the travel スイッチ操作方向を中心とした垂直3方向 (6) Duration 振動時間: 2 heach (6 h in total) 各 2 時間 (計 6 時間)	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce パウンス(I ON bounce: <u>2C</u> OFF bounce: <u>2C</u> Operating force 作 <u>+3O</u> ~ <u>-3</u> 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2 Item 6. Item 7.1 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4) : 0 ms Max. 0 ms Max. 動力(Item 7.1) :
2 V rin	esistance 耐振性	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回/秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. (4) Cycles of operation 動作回数: 300,000 cycles 回 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Vibration frequency range 振動数範囲: 10 ~ 55 Hz (2) Total amplitude 全振幅: 1.5 mm (3) Sweep ratio 掃引の割合: 10 - 55 - 10 Hz Approx. 1 min 約 1 分 (4) Method of changing the sweep vibration frequency: Logarithmic or uniform 掃引振動数の変化方法 対数又は一様掃引 (5) Direction of vibration: Three mutually perpendicular directions, including the direction 振動の方向 of the travel スイッチ操作方向を中心とした垂直3方向 (6) Duration 振動時間: 2 heach (6 h in total) 各 2 時間 (計 6 時間) Measurements shall be made following the test set forth below:	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce パウンス(I ON bounce: 20 OFF bounce: 20 Operating force 作 十30 ~ 3 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2 Item 6. Item 7.1 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4) : 0 ms Max. 0 ms Max. 動力(Item 7.1) :
2 V rin	esistance 耐振性 Shock 耐衝擊性	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回 / 秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. (4) Cycles of operation 動作回数: 300,000 cycles 回 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Vibration frequency range 振動数範囲: 10 ~ 55 Hz (2) Total amplitude 全振幅: 1.5 mm (3) Sweep ratio 掃引の割合: 10 - 55 - 10 Hz Approx. 1 min 約 1 分 (4) Method of changing the sweep vibration frequency: Logarithmic or uniform 掃引振動数の変化方法 対数又は一様掃引 (5) Direction of vibration: Three mutually perpendicular directions, including the direction 振動の方向 of the travel スイツチ操作方向を中心とした垂直3方向 (6) Duration 振動時間: 2 h each (6 h in total) 各 2 時間 (計 6 時間) Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce パウンス(I ON bounce: 20 OFF bounce: 20 Operating force 作 十30 ~ 3 初期値に対して Item 6.3 Item 7.1 Item 7.1 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4) : 0 ms Max. 0 ms Max. 動力(Item 7.1) :
2 V rin	esistance 耐振性 Shock 耐衝擊性	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回 秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. (4) Cycles of operation 動作回数: 300,000 cycles 回 動作回数: 300,000 cycles 回 動作回数: 300,000 cycles 回 動作回数: 300,000 cycles 回 動作回数: 1.5 mm (3) Sweep ratio 掃引の割合: 10 ~ 55 Hz Approx. 1 min 約 分 分 分 分 分 分 分 分 分 分 分 分 分 分 分 分 分 分	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce パウンス(I ON bounce: 20 OFF bounce: 20 Operating force 作 十30 ~ 3 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2 Item 6. Item 7.1 Item 7.2	: <u>10</u> ΜΩ Min. tem 6.4): 1 ms Max. 1 ms Max. 動力(Item 7.1):
2 V rin	esistance 耐振性 Shock 耐衝擎性	(2) Rate of operation 動作速度: 2 to 3 operations per s 回 秒 (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max. (4) Cycles of operation 動作回数: 300,000 cycles 回 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Vibration frequency range 振動数範囲: 10 ~ 55 Hz (2) Total amplitude 全振幅: 1.5 mm (3) Sweep ratio 掃引の割合: 10 - 55 - 10 Hz Approx. 1 min 約 1 分 (4) Method of changing the sweep vibration frequency: Logarithmic or uniform 掃引振動数の変化方法 対数又は一様掃引 (5) Direction of vibration: Three mutually perpendicular directions, including the direction 振動の方向 of the travel スイッチ操作方向を中心とした垂直 3 方向 (6) Duration 振動時間: 2 h each (6 h in total) 各 2 時間 (計 6 時間) Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Acceleration 加速度: 784 m/s² (2) Test direction 試験方向: 6 directions 6 面	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce パウンス(I ON bounce: 20 OFF bounce: 20 Operating force 作 十30 ~ 3 初期値に対して Item 6.3 Item 7.1 Item 7.1 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4) : 0 ms Max. 0 ms Max. 動力(Item 7.1) :
22 Vn 而	esistance 耐振性 Shock 耐衝擎性	(2) Rate of operation	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce パウンス(I ON bounce: 20 OFF bounce: 20 Operating force 作 十30 ~ 3 初期値に対して Item 6.3 Item 7.1 Item 7.1 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4) : 0 ms Max. 0 ms Max. 動力(Item 7.1) :
2 Vn 而	esistance 耐振性 Shock 耐衝擎性	(2) Rate of operation (3) Depression 押圧力: 4.2 N Max.	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce パウンス(I ON bounce: 20 OFF bounce: 20 Operating force 作 十30 ~ 3 初期値に対して Item 6.3 Item 7.1 Item 7.1 Item 7.2	: <u>10</u> ΜΩ Min. tem 6.4): 1 ms Max. 1 ms Max. 動力(Item 7.1):
? Vnnn而而	esistance 耐振性 Shock 耐衝擎性	(2) Rate of operation	Insulation resistant 絶縁抵抗(Item 6.2) Bounce パウンス(I ON bounce: 20 OFF bounce: 20 Operating force 作 十30 ~ 3 初期値に対して Item 6.3 Item 7.1 Item 7.1 Item 7.2	:10MΩ Min. tem 6.4) : 0 ms Max. 0 ms Max. 動力(Item 7.1) :

DOCUMENT No.	TITLE	PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE
KSW-609		製品仕様書	4/7
10. Soldering conditio	ns 半田付条件		
10.1 Reflow solderin リフロー半田			
(lead free solde	l		
(鉛フリーはん/		chamber used, the actual reflow condition might be slightly different. This is suitability with your reflow chamber in advance.	nay have a possibility to affect product.
	リフロー槽の種類によ	より、多少条件が異なるため製品に影響を及ぼす可能性があります。事前に	二十分確認の上使用して下さい。
	Temperature on th	Constant	
	foil surface of P.W.	B (°C)	
	基板銅箔面上温度	₹(°C)	<u>260°C</u> Max. 3sec.
		230	ー Peak Temperature ピーク温度
			\
		180	
		150	
			Time 時間
		← → → ← → ← → ← → ← → ← → ← ← → ← ← → ←	
ļ		' <u>120</u> sec.MAX. ' <u>40</u> s Max. ' (Pre-heating 予熱)	
		_ <u>3</u> ~ <u>_4</u> min.MAX.	
		This inside soldering equipment 炉内通過時間	
	(1)Thickness of printed of	pircuit board shall be 0.8 mm.	
	基板厚さは 0.8mm を打 (2) Times リフロー半田匠	推奨します。 回数 : 2 times Max. 2回以内	
		Twice soldering would be reflow the temperature goes down to a no	rmal temperature.
	(3) Recommended cream	2回目を行う場合は、スイッチが常温に戻ってから行うこと。 a solder: M705-GRN360-K(SENJU METAL INDUSTRY CO.,LTD) or equiv	alent
10.2 Other precaution	ons (1)Switch terminals and F	住金属工業(株) M705-GRN360-K 同等品 PWB. Upper face shall be free from flax prior to soldering.	
For soldering 半田付けに関す	事前にスイッチの端子	及びプリント基板の部品実装面上にフラックスが塗られていないこと。 process, do not try to clean the switch with a solvent or the like.	
その他注意事項	頁 半田付け後、溶剤など	でスイッチを洗浄しないで下さい。	
	推奨クリーム半田:干	solder: M705-GRN360-K(SENJU METAL INDUSTRY CO.,LTD) or equiva 住金属工業(株) M705-GRN360-K 同等品	alent
	(4)The thickness of crean クリーム半田印刷厚: 0		
	(5) When chip component	s is soldered on the back side of PWB by automatic flow soldering, after the	nis switch soldered by reflow soldering,
	designed, please do not	up at the exterior wall of the housing and penetrate into the housing due t locate through holes adjacent to the switch mounted area.	
	本スイッチをリフロ一半 フラックスがはい上が <i>る</i>	田後、プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時のフ 5場合がありますので、パターン設計にあたってはスイッチ下面、周囲にスル	ラックス吹き上げ等によりスイッチ側面から ノーホールを設けないで下さい。
	(6)As the click rate may of lowest temperature pos	deteriorate when heat is applied repeatedly, reflow soldering should be perf	ormed in the shortest period and at the
	熱履歴が加わるとクリッ	ック感が低下する可能性がありますので極力低温短時間でリフローを行うよ	うにお願いします。
		issembly against flux penetration from its top side. デックスが浸入しないようにして下さい。	
I			

ALPS ELECTRIC CO.,LTD.

DOCUMENT No. KSW609	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 5/7

【Precaution in use】ご使用上の注意

A. General 一般項目

A1. For the export of products which are controlled items subject to foreign and domestic export laws and regulations, you must obtain approval and/or follow the formalities of such laws and regulations.

国内外の輸出関連法規により規制されている製品の輸出に際しては、同法規を遵守の上、必要な許可、手続き等をとってください。

A2. Products must not be used for military and/or antisocial purposes such as terrorism, and shall not be supplied to any party intending to use the products for such

軍事用途又はテロ等の反社会活動目的では、当製品を一切使用しないでください。また、最終的にそれら用途・目的で使用されるおそれがある法人・団体・個人等へも当 製品を一切供給しないでください。

A3. Unless provided otherwise, the products have been designed and manufactured for application to equipment and devices which are sold to end-users in the market, such as AV (audio visual) equipment, home electric equipment, office and commercial electronic equipment, information and communication equipment or amusement equipment. The products are not intended for use in, and must not be used for, any application of nuclear equipment, driving control equipment for aerospace or any other unauthorized use. With the exception of the above mentioned banned applications, for applications involving high levels of safety and liability such as medical equipment, burglar alarm equipment, disaster prevention equipment and undersea equipment, please contact an Alps sales representative and/or evaluate the total system on the applicability. Also, implement a fail-safe design, protection circuit, redundant circuit, malfunction protection and/or fire protection into the complete system for safety and reliability of the total system.

当製品は、特に用途を指定していないかぎり、本来、AV、家電、事務機、情報機器、通信機器、アミューズメント機器等の一般電子機器用に設計、製造されたものです。し たがいまして、原子力制御機器、宇宙・航空機で運行にかかわる機器等の用途では一切使用しないでください。上記の使用禁止の用途以外で、医療機器、防犯機器、防 災機器、海底用機器等の高度の安全性・信頼性を必要とする機器でのご使用の際は、弊社営業担当迄ご相談いただくか、またはセットでの十分な適合性の確認を行って いただいた上で、フェールセーフ設計、保護回路、冗長回路、誤動作防止設計、延焼対策設計等のセットでの安全対策設計を設けてください。

- A4. Before using products which were not specifically designed for use in automotive applications, please contact an Alps sales representative. 車載対応製品以外の製品を車載用にご使用される場合は、事前に弊社へご相談ください。
- A5. This product is designed and manufactured assuming that it is to be used with the resistance for direct current. If you use other kinds of resistance (inductive (L) or capacitive (C)), please let us know beforehand.

本製品は直流の抵抗負荷を想定して設計・製造されています。その他の負荷(誘導性負荷(L), 容量性負荷(C))で使用される場合は、別途ご相談ください。

- B. Soldering and assemble to PW board process 半田付 基板室装工程
- B1. Note that if the load is applied to the terminals during soldering they might suffer deformation and defects in electrical performance. 端子をはんだ付けされる場合、端子に荷重が加わりますと条件によりガタ、変形及び電気的特性劣化のおそれがありますのでご注意下さい。
- B2. Conditions of soldering shall be confirmed under actual production conditions. はんだ付けの条件の設定については、実際の量産条件で確認されるようお願いします。
- B3. If the switch is given stress from the side, it may result in damages to switch functions. Therefore please handle it with extreme care.

When the switch is carried, any shock shall not be applied to the switch.

スイッチに横からの力が加わりますと、スイッチの機能破壊につながる危険性がありますので取扱いは十分注意して下さい。

移動する場合はスイッチに衝撃が加わらない様に注意して下さい。

B4. As this switch is designed for reflow soldering, if you place it at the edge of PWB for convenience, then flux may get into the sliding part of the SW during automatic dip soldering after being mounted, so do not apply auto dip after being mounted.

当スイッチはリフロー半田対応ですが、スイッチ実装後にオートディップを行う場合にスイッチが基板の端にあるとフラックスが浸入する恐れが 有りますので、十分にご注意下さい。

B5. Conditions for thermosetting oven. 熱硬化炉条件

When the board on which the switch is mounted has to be put in the oven so as to harden adhesive for other parts, the conditions shall be 160°C at max. (on the parts mounted side of PWB), and not longer than 2 minutes.

スイッチを取り付けた後、他の部品の接着剤硬化等のため熱硬化炉を通す場合、条件は160℃以下(基板部品面の温度)、2分以内として下さい。

- B6. As the click rate may deteriorate when heat is applied repeatedly, reflow soldering should be done within the recommended conditions. 熱履歴が加わるとクリック感が低下する可能性がありますので推奨半田条件以内で半田を行う様にお願いします。
- B7. Please be careful, especially when you use any other type of solder except recommended one. 推奨以外の半田をご使用の際は十分にご注意願います。
- B8. This switch is packaged in conductive emboss taping. In case that pwb mounting device does not have ESD ground protection, and/or pwb assembly under low humidity condition, our switch may have be negative influenced by ESD. Due to the above potential concerns, voltage proof to be set as no more than 100mV. 本スイッチのテーピング材料は導電性材料を使用していますが、基板実装工程において実装設備にアースが設けられていない場合や使用環境で湿度が低い場合 スイッチが静電気による影響を受ける場合がございます。帯電圧は100mV以下となるようご考慮願います。
- B9. Switch shall be mounted without any indication of switch floating between switch bottom and PWB. スイッチ底面と回路基板との間に隙間が生じないように取り付けてください。
- B10. Switch may be attracted with a carrier tape and/or a cover tape due to static electricity charged on the surface, depending on the mounting environments. The following static-eliminating solutions shall be implemented, but not limited to; remove static electricity from a reel holder of assembly machine, or use an air ionizer in removing top tape from the carrier tape.

環境によって実装する際に、キャリアテープ又はカバーテープが静電気を帯びてスイッチがキャリアテープまたはカバーテープに貼り付いていることがありますので、カセッターなどの静電除 去やカバーテープを剥がすと同時にイオン放射するなどの静電除去処理をするようお願いします。

- C. Washing process 洗浄工程
- C1. This switch shall not be cleaned up with solvents or like after soldering and/or touch-up soldering. 半田付け後及び手直し後に、溶剤などでスイッチを洗浄しないでください。

DOCUMENT No. KSW-609	TITLE	PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 6/7

- D. Mechanism design(switch layout) 機構設計
- D1. The dimensions of a hole and pattern for mounting a printed circuit board shall refer to the recommended dimensions in the engineering drawings. プリント基板取付穴及びパターンは,製品図に記載されている推奨寸法をご参照下さい。
- D2. You may dip-solder chip components on the backside of PWB after you have reflow-soldered this switch. However, dip-soldering may cause flux to creep up on the wall of the housing and penetrate the switch. Therefore, do not design a throughhole under and around the switch.
 本スイッチをリフロー半田後,プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は,ディップ時のフラックス吹き上げ等により,スイッチ側面より,フラックスがはい上がる場合がありますので,パターン設計にあたっては,スイッチ下面,周囲にスルーホールを設けないで下さい。
- D3. Do not push except the Actuating area. 操作位置以外を打鍵しないで下さい。
- D4. Do not use the switch in a manner that the projection will be given stress from the side. If you push the projection from the side, the switch may be broken. プロジェクションを横方向から押す様な使い方は避けて下さい。プロジェクション先端に横方向から荷重が加わりますとスイッチが破壊される場合があります。
- D5. Press the center of the projection. Click feel may be changed, if you press the edge. This is because the center will be displaced, depending on cumulative tolerances.
- プロジェクションのセンターを押す様にして下さい。セット上の累積公差によるセンターズレなどプロジェクションを端押しする状態では感触が変化する場合があります
- D6. Dimensions of the tip of striking part. 打鍵部先端形状
 - ·As show in the sketch, set knob shall have ϕ 1.0 to 1.5 mm flat shape. 右図に示す、 ϕ 1.0 ~ 1.5mmの円柱形状として下さい。
 - ·If the switch is pushed by other shapes, the trouble of the feeling deterioration, etc. might occur. 他の形状で打鍵した場合、フィーリング悪化等の不具合が発生する恐れがあります。
- D7. Operating Conditions. 操作条件
 - ・Allowable inclination of keying section: 90±2 degrees or less. 打鍵部中心軸線の傾きは、90±2度以内に設定して下さい。
 - Operating force and click ratio will vary according to the amount of offset, so we recommend you to minimize the amount of offset.

 (This is not to guarantee mechanical specification.)

 スイッチ中心から外れると特性変化の要因になりますので、出来るだけズレ量を抑えるよう推奨致します。(機械的特性を保証するものではありません)。
- D8. Sealing film on use the switch shall be free from damages by sharp edged objects. スイッチのフィルム部分を鋭利なもので押さえることは避けて下さい。
- D9. This switch is designed for unit construction that it is pressed by human operation.
 It is not possible to use this switch as a mechanism detection function.
 In case such detecting function is required, please consult with our detector switch section.
 当スイッチは、直接人の操作を介してスイッチを押す構造にてご使用下さい。
 メカ的な検出機能としてのご使用は出来ません。
 検出機能には弊社検出スイッチをご使用下さい。



Keying tip 打鍵部



- D10. The switch will be broken, if you give larger stress than specified. Take most care not to let the switch be given larger stress than specified. (Refer to the strength of the stopper.)
 - スイッチ操作時に規定以上の荷重が加わるとスイッチが破損する場合が有ります。スイッチに規定荷重以上の力が加わらない様にご注意下さい。 (ストッパー強度参照)
- D11. This switch shall not be pressed and/or operated at any impact force. When switch is pressed at impact force, this may potentially cause damage or breakage of switch.
 - スイッチ操作時に衝撃を与えないで下さい。衝撃が加わりますとスイッチが破損する危険性があります。
- D12. If you intend to change the way of the switch being used on your module, please let us know. セット上でのスイッチの使われ方が変更される際は当社に御連絡ください。
- D13. Designing printed pattern and parts layout shall be condidered becance the characteristics may change due to warp of P.W.B. 基板のソリによって特性が変化する場合がありますので、パターン設計・レイアウトについては十分考慮願います。
- D14. Please make sure that switch is mounted without any flexure of PWB. 基板がたわむような場所への設置はお避けください。

	T						
DOCUMENT No.	TITLE	PRODUC	T SPE	ECIFICA	TIONS		PAGE
KSW-609		製品	4	様			7/7
E. Using environment 使月	月環境						
due to the switch perfo	rmance might be affected.						gas from automobiles exists,take most care 響を及ぼすおそれがありますので十分にご
E2. Follow the directions if 同一セット内に以下の村	∮な部材に関しましては以 ⁻	下の点にご注意願います。					
generate gas of su 部品. ゴム材料, 持	lfurization or oxidization. 接着剤, 合板, 機器の梱包	材. 機器内の駆動部に使用	される潤	滑剤につ	いては, 硫・	化、酸化ガスを発生	ne device, do not use those ones that may Eしないものを採用してください。 s. The low molecula siloxane gas may form
silicon dioxide coa シリコン系ゴム, グ	t on the SW contact part, リース, 接着剤, オイルを(resulting in the contact fails	ire. /ロキサン	ノガスを多			い。低分子シロキサンガスが発生しますと
 Coating shall not be 	e applied to any location o ドスイッチへのコーティング	of this switch, after exposed	to reflo	w proces	5.		
E3. Do not use this switch i 高湿度環境下, 又は結	n the atmosphere with hig 露する可能性がある環境	h humidity or with bedewing では, 端子間の電流リークだ	probabil 《発生す	ity, becai る可能性	ise such atr が有ります(nosphere may caus ので本スイッチはご	se leak among terminals. 使用にならないでください。
E4. Water drops remained on This may cause corrosion	n, etc to switch.						
製品に水滴が付着した	状態のまま、動作もしくは	放置された場合、スイッチ内	部へ水泥	が侵入し	の腐食などか	(発生しますのでご	注意下さい。
F. Storage method. 保管方F1. If you don't use the production	duct immediately, store it a	as delivered in the following	environn	nent: with	neither dire	ect sunshine nor co	orrosive gas and in normal temperatures.
However, it is recomme	nded that you should use	it as soon as possible befor	e six mor	nths pass	_		して出来るだけ早くご使用ください。
You should use it up as	soon as possible.	ining in a plastic bag to sepa 司じ環境下で保管しすみやか				store it in the same	e environment mentioned above.
F3. Do not stack too many s 過剰な積み重ねは行れ							
F4. Keyswitches shall be ke スイッチの操作部を押し	ot as released position, wh 切ったままでの保存はした	en they are stored. よいでください。					

- G. Others. その他
- G1. This specification will be invalid one year after it is issued, if you don't return it or don't place an order. 本仕様書は発行日より1年間を経過して、ご返却又はご発注の無い場合は、無効とさせていただきます。
- G2. Please understand that the specifications other than electric and mechanical characteristics and outside dimensions may be changed at our own discretion. 電気的,機械的特性,外観寸法および取付寸法以外につきましては,当社の都合により変更させて頂く事が有りますので,あらかじめ御了承下さい。
- G3. Never use the product beyond the rating. It may catch fire. If you think that the product may be used beyond the rating due to some abnormal conditions, you must take certain protective measures, such as a protective circuit to shut down the current. 定格を超えての使用は火災発生のおそれがありますので絶対に避けて下さい。また異常使用等で定格を超える恐れがある場合は保護回路等で電流遮断等の対策を して下さい。
- G4. The flammability grade of the plastic used for this product is "94HB" by the UL Standard (slow burning). Therefore, either refrain from using it in the place where it can catch fire, or take measures to preclude catching fire. 本製品に使用している樹脂等の燃焼グレードはUL規格の"94HB"(遅燃性グレード)相当を使用しております。つきましては類焼の恐れがある場所での使用を 禁止するか, 類焼防止対策をお願いします。
- G5. Though we are confident in switch quality, we cannot deny the possibility that they could fail due to short or open circuit. Therefore, if you use a switch for a product requiring higher safety, we would like you to verify in advance what effects your module would receive in case the switch in case the switch alone should fail. And securesafety as a whole system by introducing the fail-safe design, i.e. a protection network. スイッチの品質には万全を尽くしていますが故障モードとしてショート、オープンの発生が皆無とは言えません。安全性が重視されるセットの設計に際しては、スイッチの 単品故障にたいしてセットとしての影響を事前にご検討いただき、保護回路、等のフェールセーフ設計のご検討を十分に行い安全を確保して頂きますように
- G6. TACT Switch is trademark or registered trademark of ALPS ELECTRIC CO.,LTD. タクトスイッチはアルプス電気株式会社の商標もしくは登録商標です。

お願いします。

